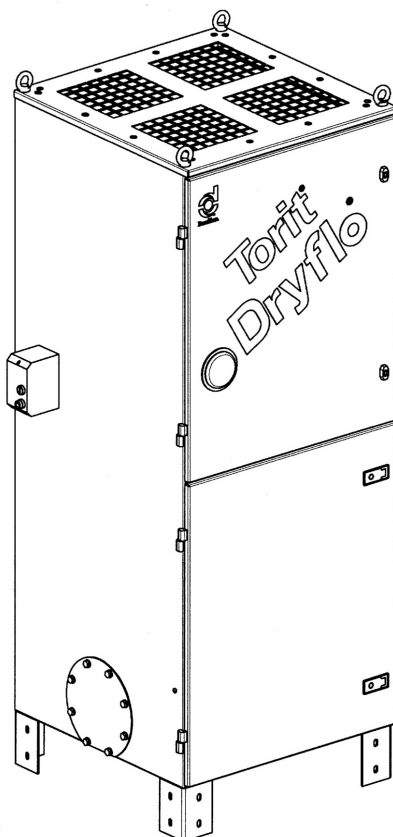


适用于 DMC-C 和 DMC-D1 型 TORIT® DRYFLO® 除雾器



重要事项

请于安装前仔细阅读本手册

本手册应与除尘器随附的相应产品手册和电路图纸一起阅读

所用符号说明



参考有关如何最高效使用除尘器的特殊信息。



参考有关预防损失方面的特定信息。



参考用于预防人员受伤和设备严重受损方面的特定信息。

目录

1. 安全建议	5
2. 引言	7
2.1 产品信息	7
2.2 功能	7
3. 安装之前	8
3.1 地点	8
3.2 需要用到的工具和设备	8
3.3 交付和检验	8
4. 安装	9
4.1 卸车和运输到安装地点	9
4.2 安装和组装	9
4.2.1 天花板安装	9
4.2.2 入口组件	10
4.2.3 Minihelic 标尺	11
4.2.4 控制箱	11
4.2.5 收集瓶	11
4.2.6 P 型存水弯	11
4.2.7 支脚组件	12
4.2.8 电气连接	13
4.2.9 机器联锁连接	13
5. 启动核对表	15
6. 运行计划	15
7. 检修	16
7.1 料斗和排水滤网	16
7.2 P 型存水弯	16
7.3 收集瓶	16
7.4 更换过滤元件	17
7.4.1 一级过滤器	17
7.4.2 二级过滤元件覆层（不适用于 WSO 元件）	17
7.4.3 三级过滤元件	17
7.5 高效微粒空气过滤器	18
7.5.1 Dryflo 型 DMC-C 高效微粒空气过滤器	18
7.5.2 Dryflo 型 DMC-D1 高效微粒空气过滤器	19
8. 故障排除指南	20
9. 备件	22

图示列表

图1：典型安装视图（带高效微粒空气过滤器的 DMC-C）	6
图2：工作原理图	7
图3：DRYFLO 天花板安装	10
图4：入口组件	10
图5：收集瓶安装	11
图6：P 型存水弯安装	12
图7：支脚安装	13
图8：接线图 3 x 400 V + N + PE	14
图9：接线图 3 x 230 V + PE	14
图10：排水滤网	16
图11：二级过滤元件覆层和三级过滤元件更换	18
图12：高效微粒空气过滤器更换件 DMC-C	19
图13：高效微粒空气过滤器更换件 DMC-D1	19
图14：更换零件（顶部：DMC-C，底部：DMC-D1）	21

安全建议

本手册在相关章节中包含有与工作人员安全相关的特定预防措施内容。为避免危险情况，我们有如下建议：



参考如何高效使用除雾器方面的特定信息。



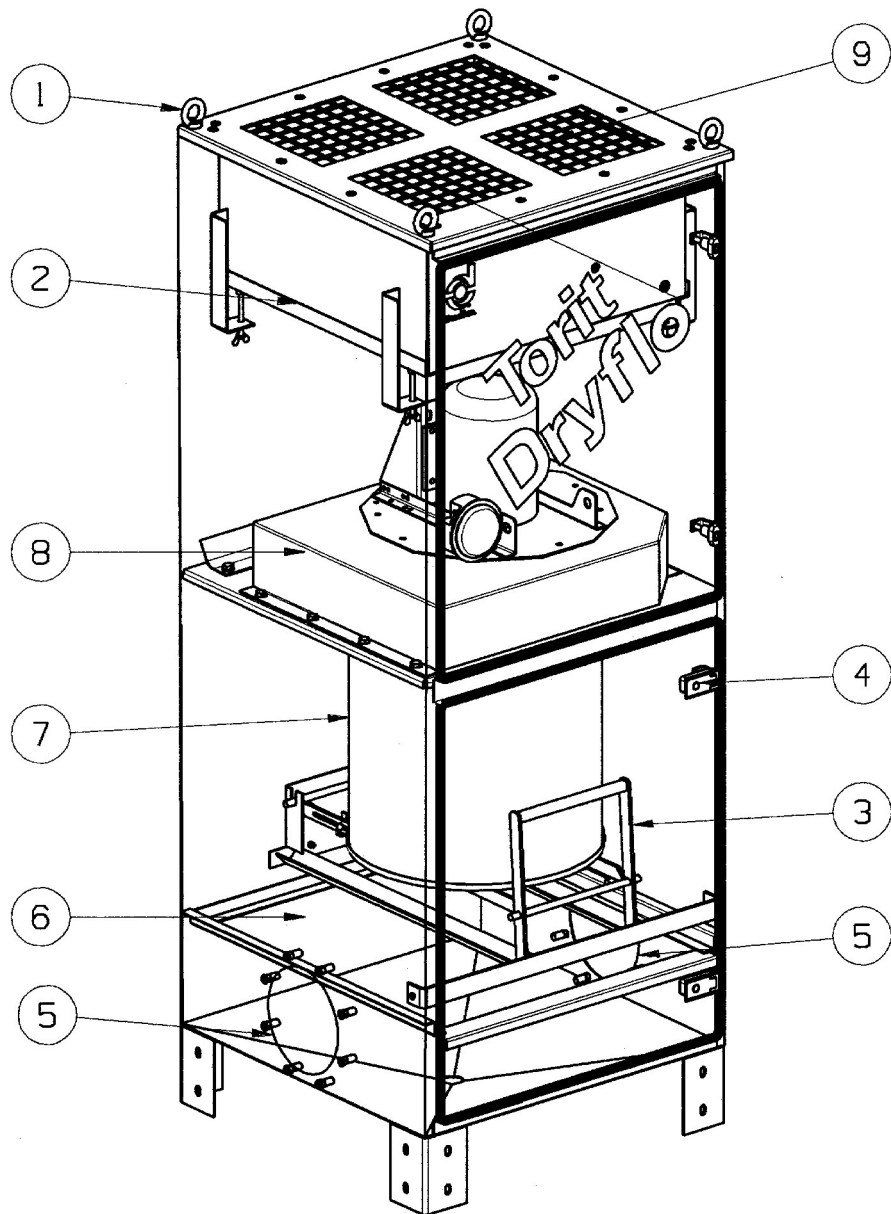
参考有关预防损失方面的特定信息。



参考用于预防人员受伤和设备严重受损方面的特定信息。



- a) 除雾器在设计制造方面符合多项先进标准和广泛采用的安全准则。但是，如果处理不当，该产品仍有可能给人员带来危险，或造成损失。
- b) 除雾器必须在技术条件完备、符合其设计用途的情况下按照本操作手册中的说明来使用。任何功能故障，尤其是影响到安全的故障，应立即予以解决。
- c) 确保在启动前对操作人员进行适当的培训。
除雾器是根据交付范围、图纸和规格表专门设计的。
- d) 除雾器不适用于具有潜在爆炸风险的易燃材料。
- e) Dryflo 除雾器只能用于 $LEL > 15g/m^3$ 的油类。
- f) 油雾具有潜在的易燃性，Dryflo 除雾器只适合在环境温度条件下工作，处理闪点 $> 65^\circ C$ 的流体。
- g) 不得将点燃的香烟或任何燃烧物放入除雾系统中。
- h) 定期维护对于维持除雾器的良好性能十分重要。
Donaldson 的用户应查阅并遵循所有相关的消防规范和/或其他与确定除雾器安装位置和使用方面相关的规范。
按照 EN 60204-1 标准要求，接入的每一路供电均必须配备手动操作式供电断开装置。
- i) 为避免事故，必须确保风扇运行期间，人员不能接触到扇风机风轮。请参阅 EN 294。
- j) 进行检修之前断开所有供电。所有电气工作均必须由具备资质的电工按照当地规范进行。
- k) 电气设备和除雾器上暴露在外的所有导电体必须连接至保护接地电路（请参阅 EN 60204-1）。
- l) 除雾器不包含灭火设备。应咨询熟悉此类火灾危险和当地消防法规的灭火设备制造商，以获得相应灭火装置的建议和安装注意事项。
- m) 根据 ATEX 指令 94/9/EC 的分类，不能在潜在的爆炸性环境中存放或操作 Dryflo 除雾器。
- n) 除尘器的使用者应负责根据当地法规处置相关工艺过程产生的粉尘。
- o) 应将运行的 Dryflo 除雾器风扇与油雾生成过程联锁，以确保在风扇发生故障时，油雾生成过程必须立即停止，以防达到不安全的浓度。（请参阅第 4.2.9 节）。



1. 吊环螺栓
2. 高效微粒空气过滤器
3. 过滤器保留系统
4. 门锁齐平
5. 脏污空气入口

6. 一级过滤器
7. 三级过滤元件与二级过滤元件覆层
8. 风扇机组
9. 清洁空气出口

图1：典型安装视图（带高效微粒空气过滤器的 DMC-C）

引言

2.1 产品信息

Dryflo 除雾器 用于收集空气中的雾气。无论是解决空气污染问题，或是作为制造工艺过程中的一部分，除雾器都能实现高效、持续的在线雾气收集性能。

Dryflo 除雾器设计用于收集各种加工操作和其他工业过程中的油、水溶性和合成冷却剂雾气。该装置还会收集加工操作产生的少量灰尘。

使用选配的高效微粒空气过滤器，还可以捕获加工操作产生的烟雾。

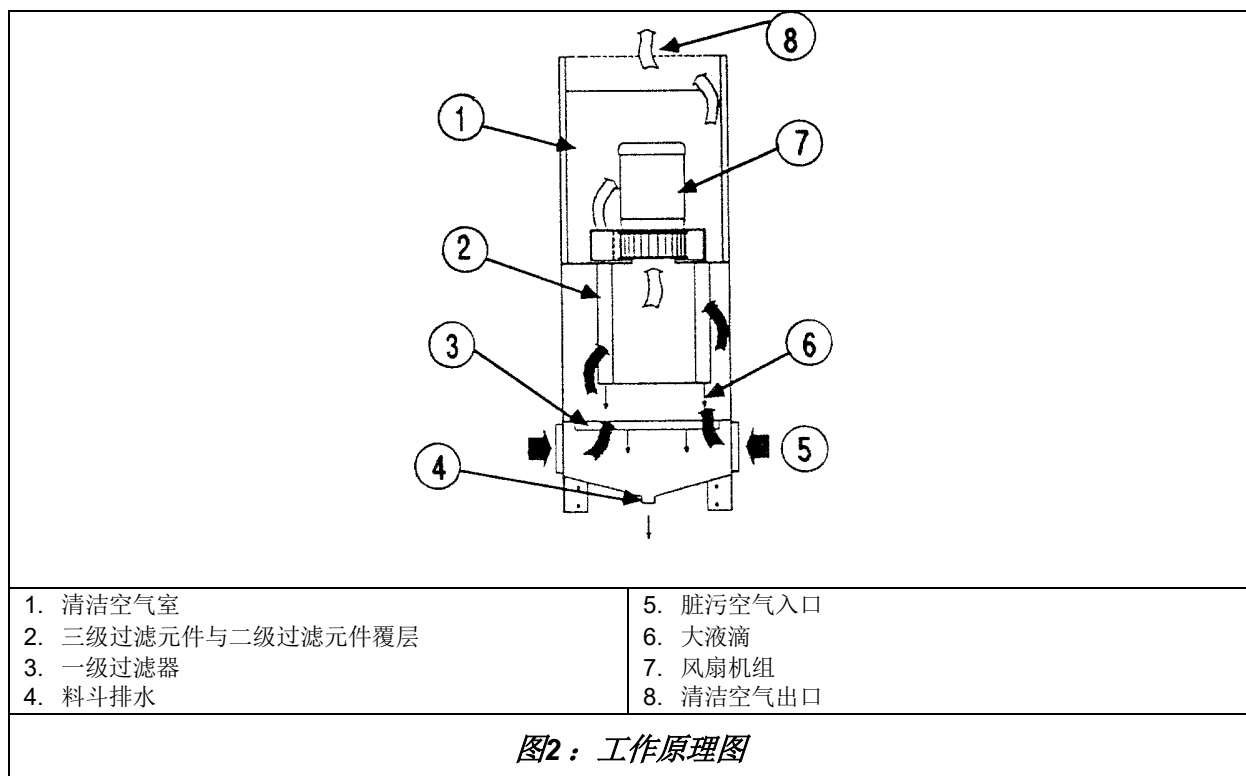
过滤元件是除雾器的核心部件。该过滤元件有助于确保仅将清洁后的空气返回到厂区环境当中。

热生成油雾可以用 **WSO** 式滤筒处理。

您可从您当地的 **Donaldson** 代表或经销商处获得技术和现场支持，以及对您问题的答疑解惑。

2.2 功能

在运行期间，受污染的空气通过一个或两个脏污空气入口进入 **Dryflo** 除雾器。空气进入速度减慢并转向上方，导致最大的雾滴和颗粒从气流中落入料斗。然后空气通过一级过滤器，该过滤器被设计用来收集和凝聚大的液滴和颗粒。经过一级过滤器后，空气中仍含有较小的雾滴。二级过滤元件覆层提供了下一级的过滤。这种标准过滤元件覆层设计用于收集细雾并将其凝聚成更大的液滴。覆层的垂直设计方向促进了液滴的排出。过滤元件覆层还可收集气流中可能存在的颗粒物，从而延长三级滤芯的使用寿命。在第三个也是最有效的过滤阶段，空气通过过滤元件。



随着雾状颗粒的凝聚，形成更大的液滴，液滴变得足够大后就可以顺着过滤元件向下流动并排回料斗。在操作过程中，液滴将从过滤元件的内部和外部排出。过滤后的空气从过滤元件出来，进入洁净空气室，在这里通过洁净空气出口排出，再循环进入到环境空气中。

收集到的液体通过料斗排入选配的 P 型存水弯或收集瓶。

如果安装了 WSO 元件，就不存在覆层了。



料斗不得用于储存收集的液体。

安装之前

3.1 地点

确定 Dryflo 除雾器的安装位置时，应考虑以下因素：

- 料斗排水
- 入口和出口的管道应尽量短
- 弯头处的弯转半径应尽量大
- 易于进行电气连接
- 方便维护



除雾器的重量和尺寸信息应参阅技术规格表和图纸。

对底座和支撑结构进行计算时，应考虑以下因素：

- 除雾器的重量
- 所收集粉尘的材质
- 所有辅助设备
- 带电载荷

3.2 需要用到的工具和设备

- 吊车/叉车
- 吊索/U 形夹以及具有适当起重能力的起重设备
- 标准工具（如螺丝刀、扳手等）
- 电钻
- 管道密封剂
- 等级

3.3 交付和检验



除雾器通常是在完全安装好的状态下用卡车运输，到货后应检查是否存在运输过程中造成的损伤。对照装箱单检查收到的部件是否齐全。如果有受损现象或有部件缺失，请告知运输公司和您当地的 Donaldson。

交付中的散装部件（取决于您的订单）：

- 高效微粒空气过滤器
- 控制箱
- P 型存水弯
- 收集瓶
- 支脚组件
- 入口组件

- 备件
- 五金件/密封剂
- 锚固螺栓

安装

4.1 卸车和运输到安装地点



卸车之前应拆下所有包装材料和固定绑索等。

- 建议使用吊车或叉车来进行除尘器的卸车、运输和安装等工作。



- 利用 U 形销，将吊环螺栓连接到吊耳上，注意确保起吊负载均衡。如有需要，应使用吊梁。
- 当使用叉车移动、安装或提升 Dryflo 除雾器时，必须固定装置的上部，以防倾翻。除雾器的重心很高，如果不固定和处理不当，可能会翻倒。

4.2 安装和组装

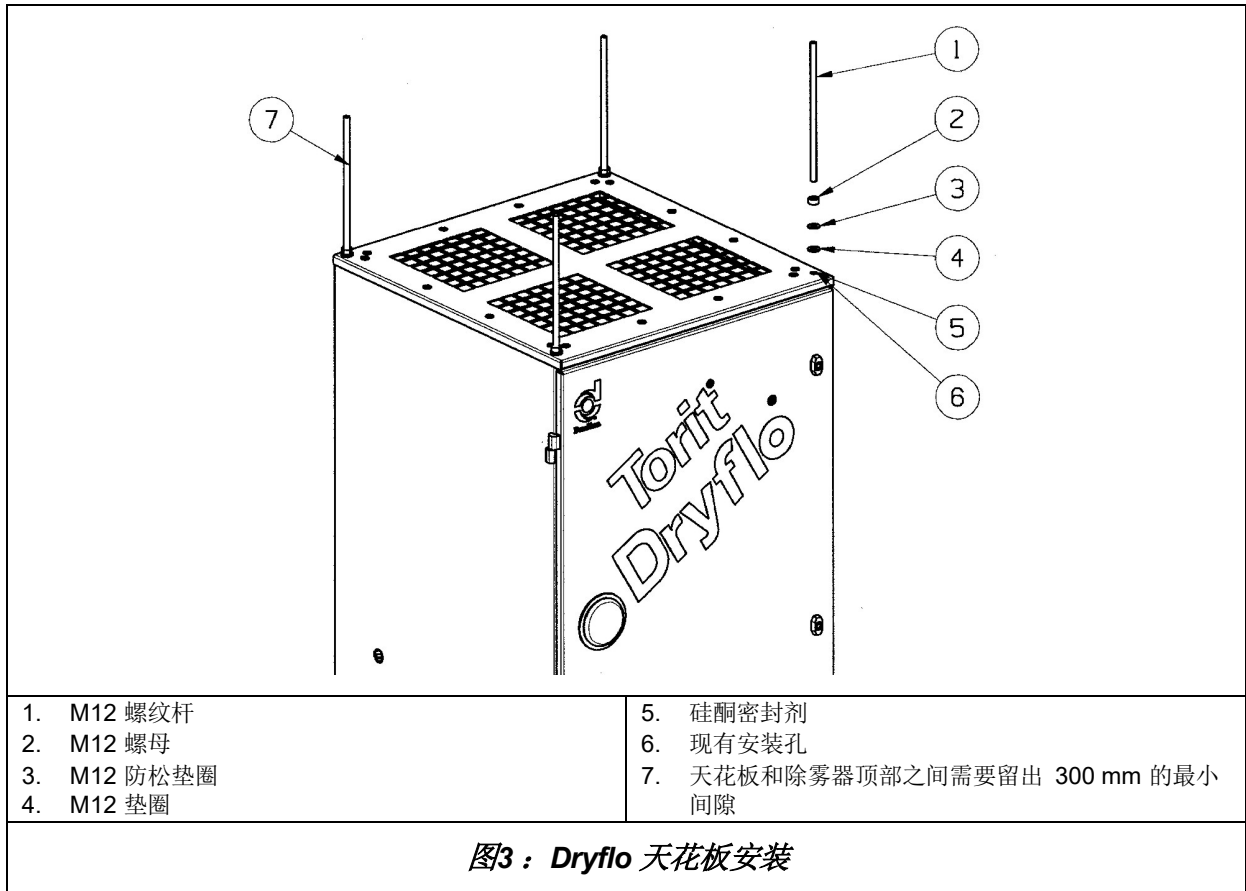
4.2.1 天花板安装

在天花板上安装 Dryflo 除雾器时，您必须首先计算除雾器的总重量，包括收集的材料、管道系统和连接到装置上的任何辅助设备。

1. 拆下吊环螺栓。
2. 使用四个（高质量的 12.9 级）M12 螺纹杆来悬挂装置。将 M12 (DIN 934) 的螺母拧到每个螺纹杆的螺纹上，至少 40 mm。
3. 在装置顶部的现有安装孔周围涂抹硅酮密封胶。
4. 将螺纹杆拧入安装孔之前，在每个螺纹杆上放置一个 M12 防松垫圈和 M12 平垫圈。
5. 将螺纹杆拧入孔中并拧紧螺母。
6. 使用天花板上的连接，而非除雾器上的连接，使装置在各个方向上保持水平。

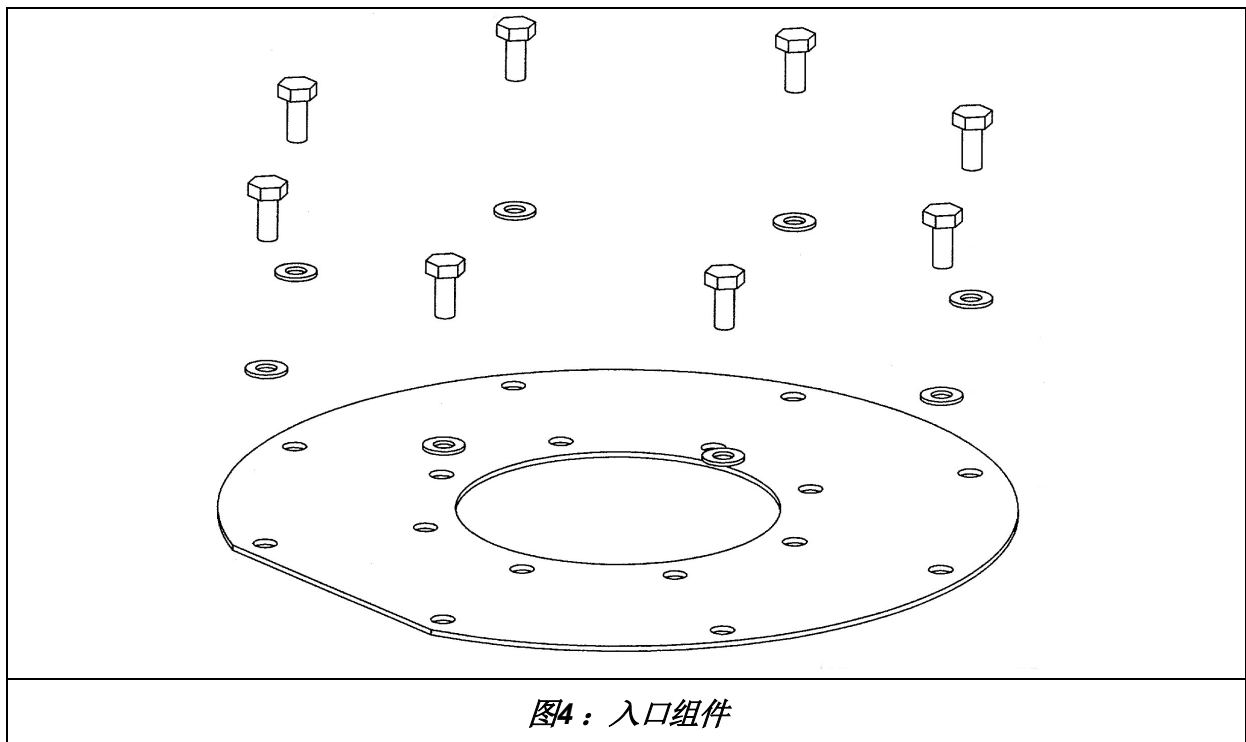


- 排气除雾器上方需要留出 300 mm 的间隙。
- 在拧紧任何五金件之前，请将装置调平。



4.2.2 入口组件

订购 Dryflo 除雾器时，需指定入口组件。拆下进口盖板，并使用提供的螺栓、垫圈和螺母安装入口组件。



4.2.3 Minihelic 标尺

Minihelic 标尺是 Dryflo 除雾器型号 DMC-C 和 DMC-D1 的标准配置。标尺出厂时安装在顶门上。该标尺是二级过滤元件缠绕和三级过滤元件压降 ΔP 的监控器。

4.2.4 控制箱



出厂时，控制箱已按我司标准安装在除雾器上（除非订单中另有规定）。

如果控制箱散装运输，则必须按照以下说明进行安装：

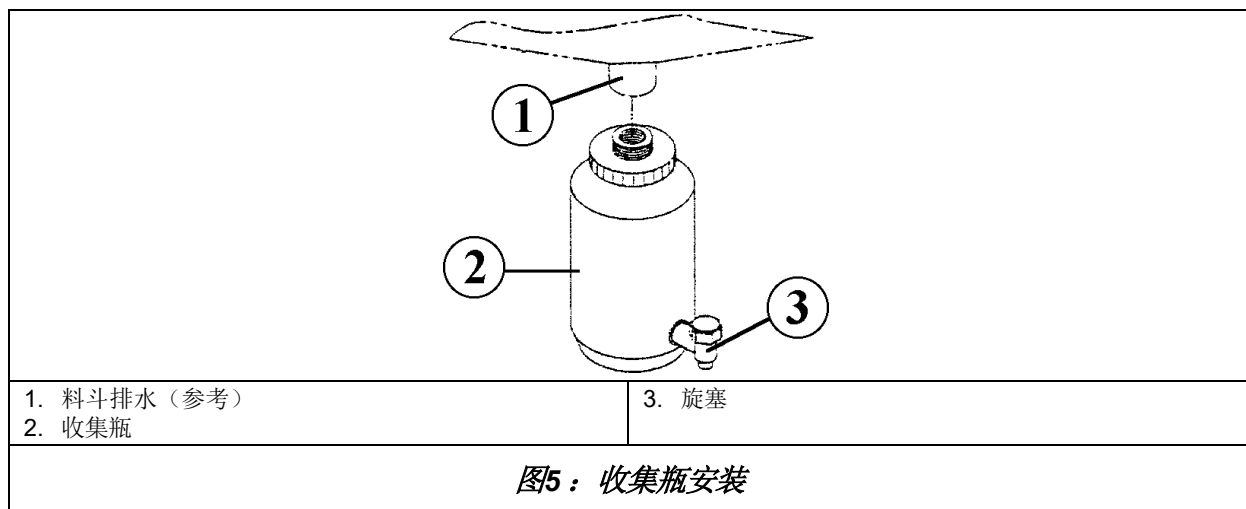
- 清洁空气室的每一侧都有孔，用于导管安装。这些孔在出厂时已塞好。取下相应的塞子。
- 使用控制箱内提供的接线图和电机标签上的说明，正确连接风扇电机。
- 根据控制箱的孔型在装置上开孔，以便安装控制箱。

4.2.5 收集瓶

收集瓶散装运输，可以在支脚安装过程中安装，也可以在装置安装到操作位置后安装。该收集瓶最多可容纳 3.7 升收集的液体。



- 收集瓶适用于需收集油量相对较少的应用场景。该排水管需要手动操作，且必须定期清空。收集瓶是半透明的，因此操作员可以很容易地看到何时需要清空。
- 收集瓶旋塞只能在 Dryflo 除雾器关闭时打开。如果风扇开启时旋塞打开，空气将通过旋塞被吸入，瓶子将无法排水。
- 当除雾器打开并运行时，确保旋塞关闭。

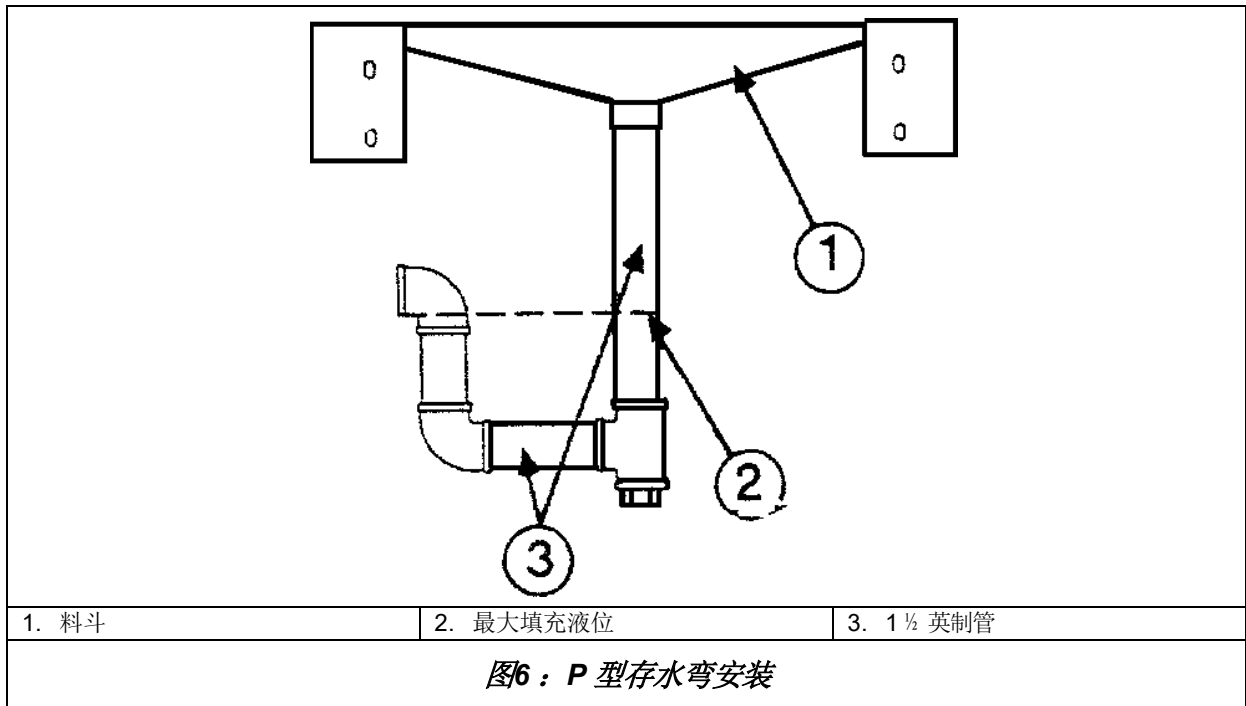


4.2.6 P 型存水弯

P 型存水弯散装运输，可以在支脚安装过程中安装，也可以在装置安装到操作位置后安装。这是 1 1/2" 英制管。P 型存水弯可以连接到一个容器上，也可以连接一个回流管，以便收集的液体返回到机器中重复使用。该 P 型存水弯设计用于在装置运行时连续排放收集的液体。



- 在操作 Dryflo 除雾器之前，P 型存水弯必须始终充满液体，以确保收集的液体得到适当排放。
- 一些加工液的特性会随着时间、使用和暴露在空气中发生改变。再次使用前，检查收集的液体是否合适。



4.2.7 支脚组件

在 Dryflo 除雾器上使用支脚组件时，应使用锚固螺栓 M10 将装置固定在地板上。这些锚固螺栓将超出地板 40 mm，并应在安装除雾器之前放置。

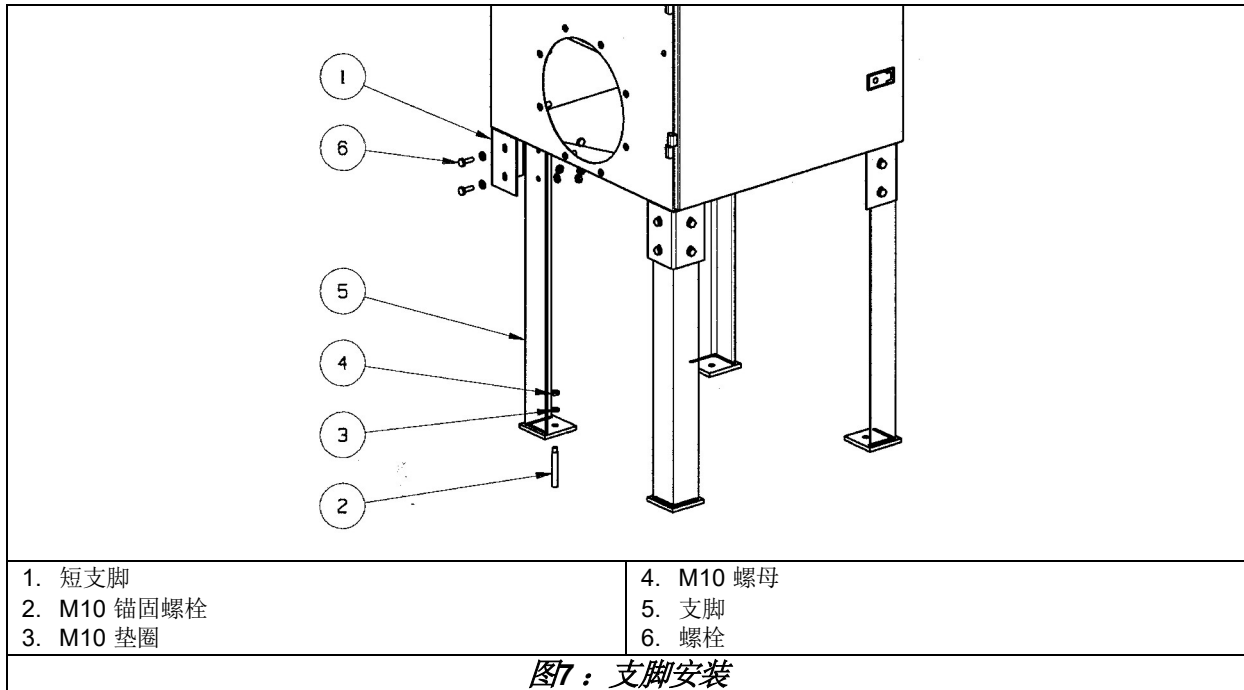


在拧紧任何五金件之前，请将装置调平。

1. 将装置升高到所需的支脚高度。
2. 将支脚放在装置的短支脚内侧。对齐支脚上的孔，并使用提供的螺栓、垫圈和螺母紧固在一起。**此时先不要拧紧这些五金件。**
3. 将装置降到锚固螺栓上。使用平垫圈和螺母将支脚组件固定在地板上。当装置仍处于托起状态时，将装置放平，并拧紧锚固螺栓的螺栓和螺母。
4. 拆卸起重装置前，重新检查五金件是否紧固。



确保支脚螺栓和锚固螺栓牢固拧紧。



4.2.8 电气连接



- 风扇电机的铭牌上标示有电流和电压信息。电机电流过大会造成损坏。
- 按照控制箱内随附提供的接线图，将供电连接至控制箱。

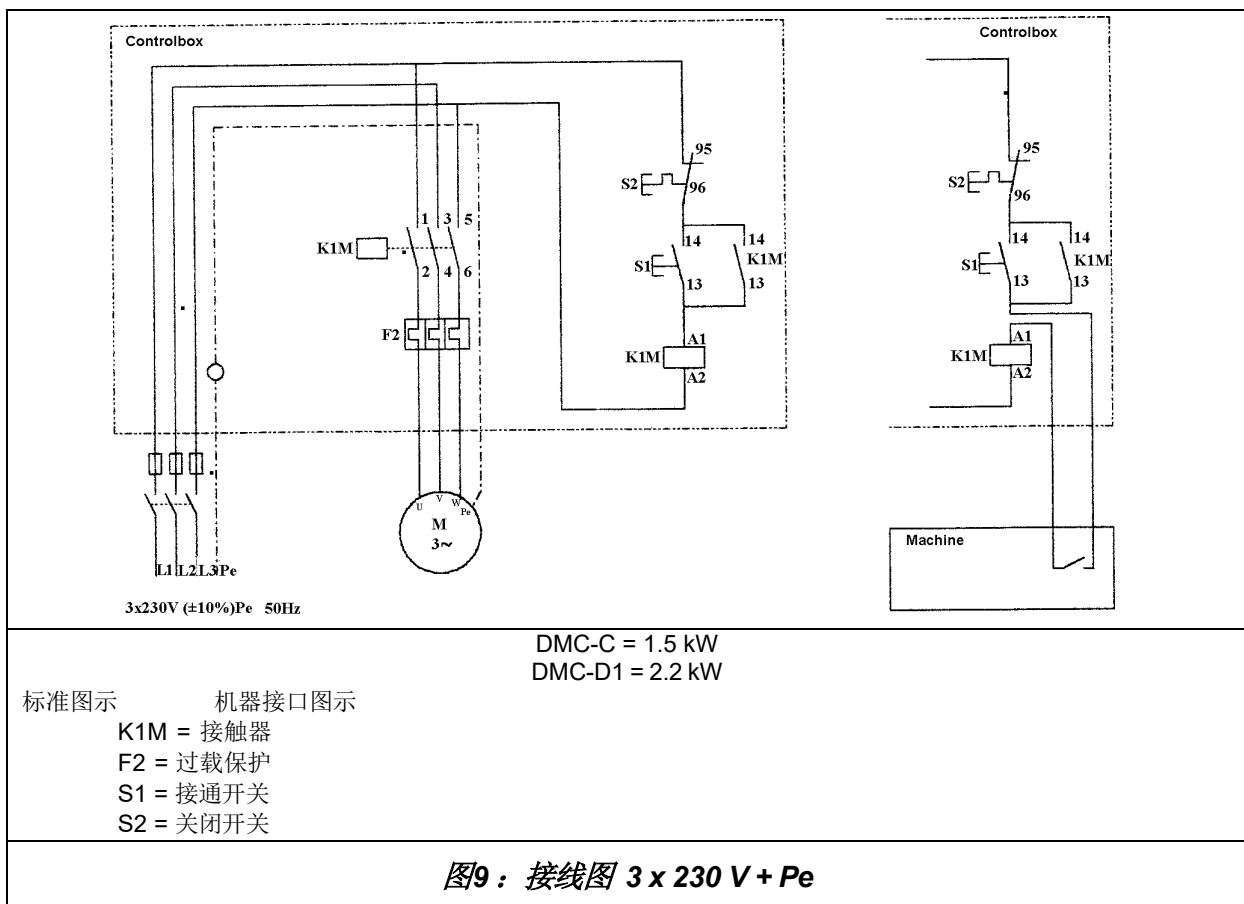
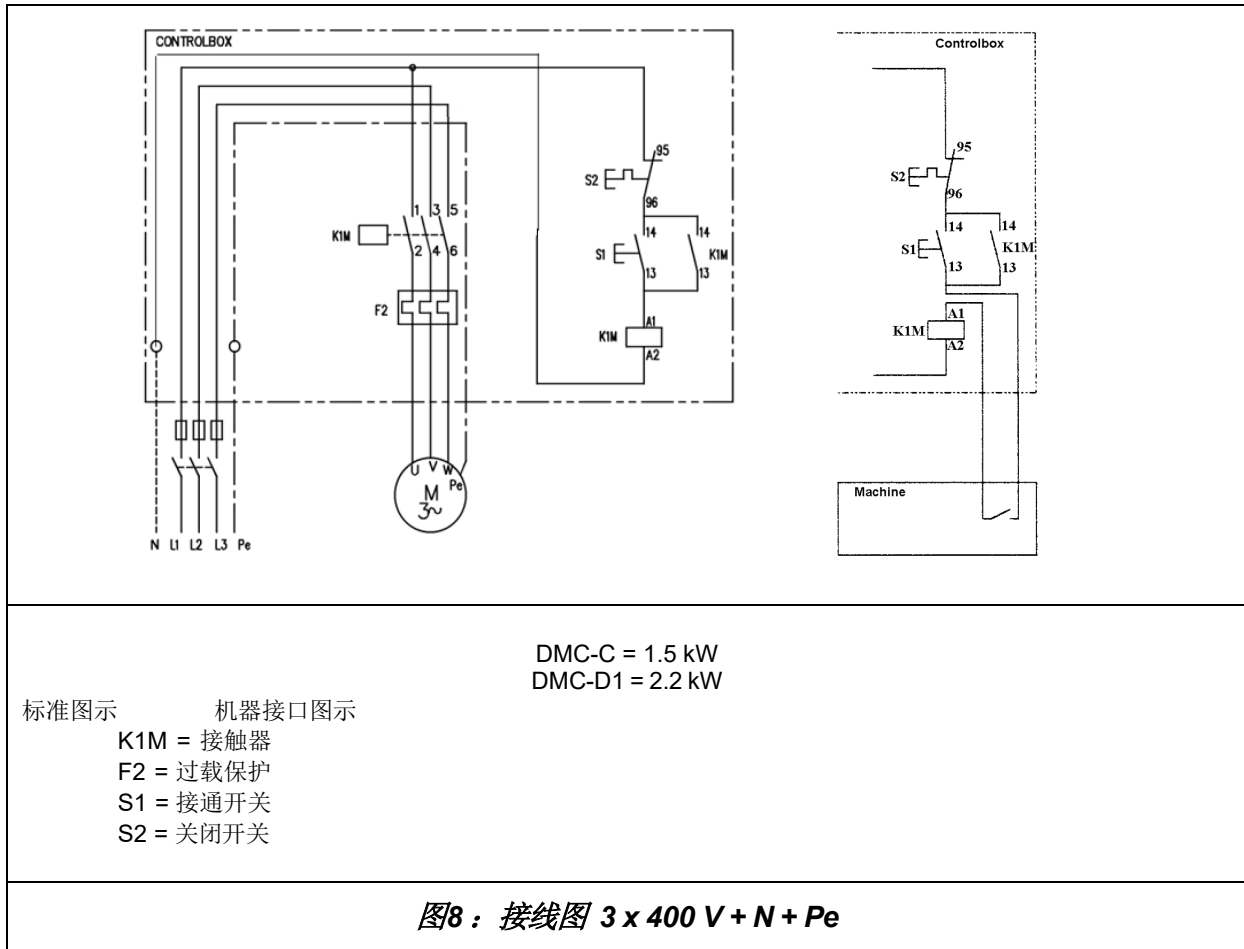


检测风扇叶轮的旋转方向（已在风扇外壳上以箭头标出正确方向）。如果风扇转向错误，则仅能够供应其额定能力约 40% 的风量。断开并锁定供电输入，将电机启动器输出侧的任两根接线头（仅 3 相）互换，便可改变风扇转向。

4.2.9 机器联锁连接

有可能使机器与 Dryflo 互锁。

- 打开 Dryflo 控制箱，拆下 A1 和 13 上连接的导线。
- 连接连接点 A1 和 13 之间的接口触点。
- 接口接触必须无电位。
- 参见接线图 8 和 9。



启动核对表



- 在除雾器首次启动之前，或长期不使用之后再次启动时，执行所有步骤中的操作。
- 对于日常使用，请遵循步骤 1、2、3、4 和 7。

- 启动之前，检查确保风扇出口没有碎屑等杂物。



气流过大可能导致风扇电机出现电气故障或显著缩短过滤元件的寿命。

- 确保入口管道安装正确，管道接头密封。
- 确保过滤元件安装正确。
- 检查检修门是否均已关闭。
- 使用时，检查 P 型存水弯是否充满合适的液体。
- 如果使用收集瓶，请确保旋塞已关闭。
- 打开主电源并按下“打开”按钮。

运行计划

为确保您的除雾器性能良好，应按照时间表完成以下检查点。

编号	检查点	控制类型	建议采取的行动	日	周			
					2	4	8	26
1.	风扇机组	噪音过大	请参阅故障排除指南第 8 章	X				
2.	清洁空气室	排放：清洁空气室中的油雾排放	请参阅故障排除指南第 8 章		X			
3.	排气	排气口处泄漏	检查三级过滤元件和高效微粒空气过滤器（如适用）密封垫是否密封良好				X	
4	料斗排水	排水缓慢或停止排水	检查料斗排水管是否堵塞，必要时进行清洁。料斗和一级过滤器也可能需要清洁。	X				
5	P 型存水弯	排水不当。	如果液位过低或干燥，则重新加注。料斗和排水滤网也可能需要清洁	X				
6	Minihelic 标尺	Minihelic 标尺处于红色区域	请参阅故障排除指南第 8 章	X				
7	门	目视检查垫圈	如有需要，则更换垫圈			X		
8	连接管道	检查是否有泄漏	如有需要，则予以修复				X	
9	除雾器	检查是否有受损、强度是否正常、是否受到腐蚀	如要需要，则进行修复或更换					X
11	过滤元件	预防性更换所有的过滤元件（见 7.4 章）	除非供货范围文件中另有说明，否则应每 2 年更换一次。					

检修

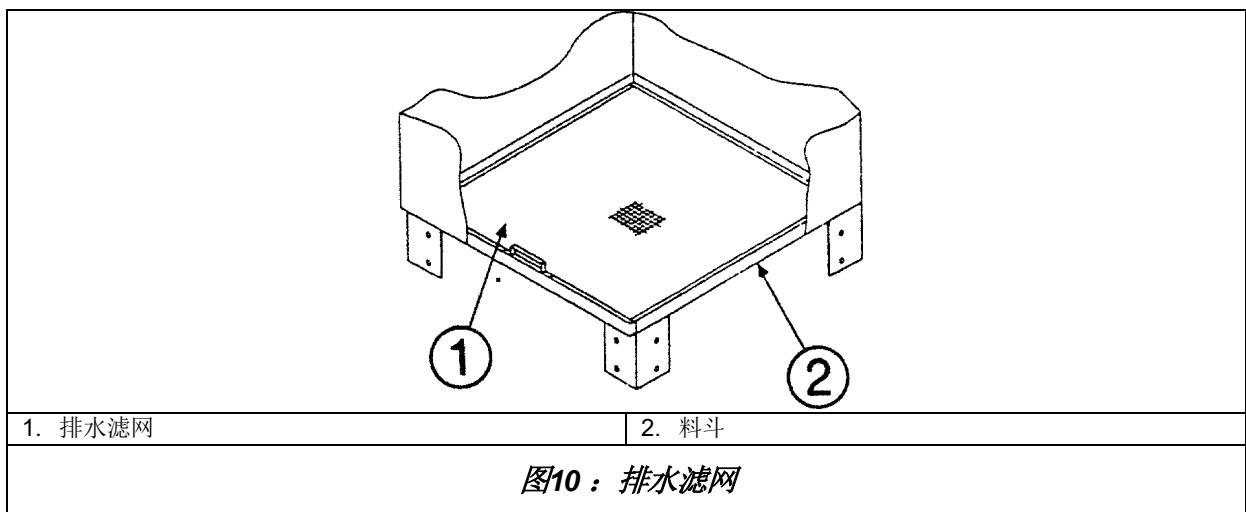


- 在维修之前，请断开并关闭电源。
- 未采取消防保护措施的情况下，禁止在室内进行焊接作业。
- 在维修过程中避免接触或暴露于收集的液体。

7.1 料斗和排水滤网

排水滤网有助于保持料斗清洁，防止排水堵塞。

- 通过检修门接触料斗和排水滤网
 - 向上提起排水滤网，将其从料斗中取出
 - 通过刮出颗粒物来清洁料斗
 - 切勿让颗粒物进入料斗排水口，以便保持料斗的正常排水。
- 如果需要进一步清洁，请清洗排水滤网。



7.2 P 型存水弯

如果 P 型存水弯需要清洁，从三通管上取下管塞并排空 P 型存水弯。

更换管塞并用液体重新填充 P 型存水弯（见图“P 型存水弯安装”）。



- 只有在除雾器关闭时，才能从三通管上取下管塞。

7.3 收集瓶

如果收集瓶需要清洁，将其从料斗排水管中取下。清洁收集瓶和旋塞并重新安装（见图“收集瓶安装”）。



- 只有在除雾器关闭时，才能取下收集瓶。

7.4 更换过滤元件

7.4.1 一级过滤器

此过滤器为永久性过滤器，旨在延长 Dryflo 除雾器的使用寿命。可能需要定期清洁此过滤器。通过检修门接触一级过滤器。将其从装置中拆下。清洁一级过滤器时，可在废品箱上方对其进行敲击，去除微粒。

如需进一步清洁，可清洗或浸泡一级过滤器，然后将其冲洗和变干。

对于涉及重质液体积液的应用，可选择聚丙烯一级过滤器。对于涉及重质粒子积聚应用，可选择使用薄丝网作为一级过滤器。



- 由于聚丙烯过滤器具有温度限制，因此不得采用诸如蒸汽清洁之类的高温清洁方法。
- 如未安装一级过滤器，请勿操作除雾器。有可能会明显缩短三级过滤元件的使用寿命。

7.4.2 二级过滤元件覆层（不适用于 WSO 元件）

为了确定二级过滤元件覆层是否需要更换，请安装一个洁净的过滤元件覆层、重启除雾器并检查 Minihelic 标尺。如果标尺位于绿色区域内，则三级过滤元件无需更换，并可与洁净的过滤元件覆层一同继续运行。如果使用洁净的过滤元件覆层后标尺依然位于红色区域内，则需要更换过滤元件。（见第 7.4.3 章）。

为确保最简便维护，可同时更换二级过滤元件覆层和三级过滤元件。通过检修门接触过滤元件覆层。此时，可使用钩子和套口缝打开覆层，进而更换二级过滤元件覆层。



- 如未安装二级过滤元件覆层，请勿操作除雾器。有可能会明显缩短三级过滤元件的使用寿命。
- 操作过滤元件和过滤元件覆层时，请佩戴手套。
- 由于便于靠近，通过从装置上拆下整个过滤元件总成的方式更换过滤元件覆层有时可能会更简单。

7.4.3 三级过滤元件



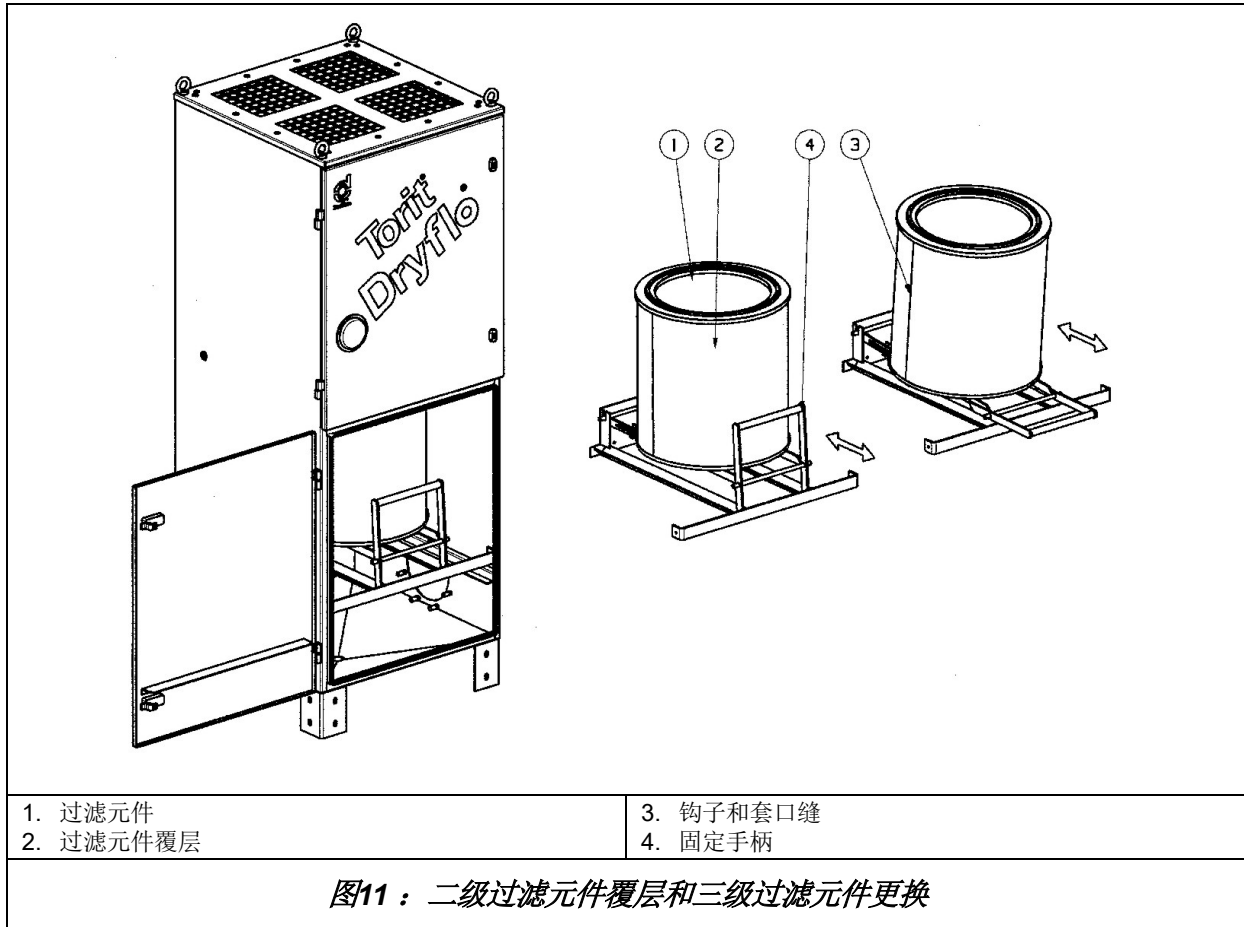
- 原装 Torit 过滤元件是唯一备用过滤器，只有这种备用过滤器才能确保你所预期的高性能。
- 切勿将新过滤器元件掉落或撞击到地板或任何其他坚硬表面。这将损坏过滤元件。

为确保最简便维护，可同时更换二级过滤器覆层和三级过滤元件。通过检修门接触三级过滤元件。

1. 将固定手柄向外拉出并向下拉至水平位置，使过滤元件松动。
2. 将过滤元件从装置内滑出。
3. 拆卸过滤元件时，可将一个塑料垃圾袋套在过滤元件顶部。将垃圾袋一直套到过滤元件底部并封口，然后倾斜过滤元件，以便于拆卸。
4. 将新的过滤元件放置在固定手柄上（垫片朝上），在装置内安装带有新过滤元件覆层的新过滤元件。



- 安装新过滤元件时，注意过滤元件的垫片不会干扰风扇板的螺栓，并且垫片不能密封磁性连接。
5. 将其向后推入，直至过滤元件停止。
 6. 将固定手柄提升至装置内，直至其停止。



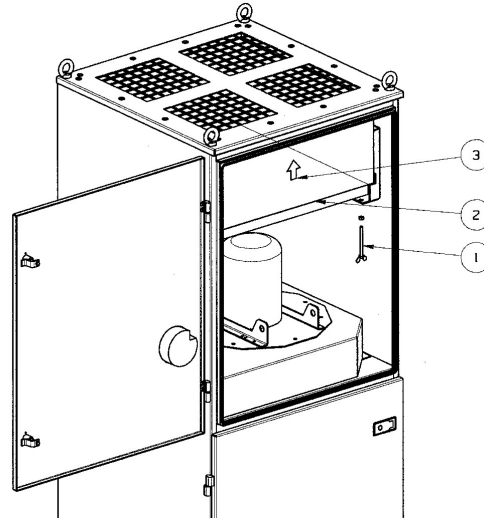
7.5 高效微粒空气过滤器



更换三级过滤元件的同时更换高效微粒空气过滤器。

7.5.1 Dryflo 型 DMC-C 高效微粒空气过滤器

1. 可以通过闩锁接触高效微粒空气过滤器。
用六角扳手打开闩锁。
松开四个固定翼形螺钉，直到高效微粒空气过滤器松动，然后将高效微粒空气过滤器从装置中拉出。
2. 按相反顺序安装新的高效微粒空气过滤器。确保垫片朝上。注意高效微粒空气过滤器侧面的气流方向箭头，气流从装置内部流向外部。



1. 固定翼形螺钉 (4)

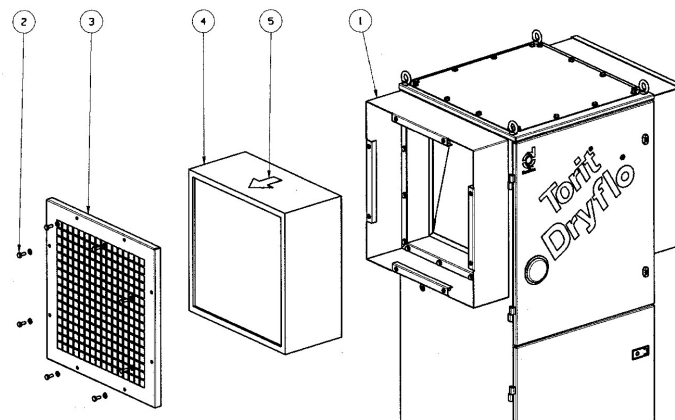
2. 高效微粒空气过滤器

3. 气流箭头

图12：高效微粒空气过滤器更换件 DMC-C

7.5.2 Dryflo 型 DMC-D1 高效微粒空气过滤器

1. 从高效微粒空气过滤器的盖板上拆下五金件。
2. 拆下盖板并将高效微粒空气过滤器从其框架中拉出。
3. 将新的高效微粒空气过滤器安装在框架中，垫圈朝向框架的内部。注意高效微粒空气过滤器侧面的气流方向箭头，气流从装置内部流向外部。
4. 当高效微粒空气过滤器安装在框架中时，固定好盖板的位置并拧紧五金件，确保高效微粒空气过滤器牢固安装。


1. HEPA 框架
2. 螺钉
3. 盖板

4. 高效微粒空气过滤器
5. 气流箭头

图13：高效微粒空气过滤器更换件 DMC-D1

故障排除指南



在检修之前，断开所有供电。

故障	可能的原因	解决措施
风扇不启动	1. 未正确接线。 2. 电机未使用正确线号	检查并纠正相应电压接头的内部电机接线（请参阅接线图） 按有关正确线号的国家和当地电气法规重新接线。
B. 风扇套件启动，但未持续运行	1. 安装了不正确的过载保护装置 2. 除雾器门打开或未关紧 3. 电路熔断	检查电机过载保护装置是否恰当。需要时重置或更换，以采用正确值。 将门紧固 检查电源电路的功率是否足够运行所有设备
C. 风扇噪音/振动过大	1. 叶片上出现沉积物	清洁叶片
 如果发生这种情况，则立即纠正		
D. 油雾排放	2. 叶片磨损 3. 轴承磨损 1. 过滤器元件安装不正确	必须更换风扇轮 需要更换轴承 检查并确定过滤元件上的垫片是否被用力按压在风扇板上以及过滤元件是否安装正确。 更换过滤元件。（请见第 7.4 章）
E. 气流不足	2. 过滤元件损坏、末端帽处有凹痕、垫圈受损，或褶皱中有破洞 3. 门不密封 1. 风扇轮旋转方向错误 2. 开口未正确密封 3. 出口受限	牢固地拧紧门并检查密封性 检查风扇旋转。请参考风扇外壳上的旋转贴纸 检查门是否关闭且紧固。 检查出口是否堵塞。清除堵塞出口的材料或碎片。
F. 料斗排放不充分。	4. 一级过滤器堵塞。 5. 二级过滤元件覆层和/或三级过滤元件堵塞。 6. 高效微粒空气过滤器堵塞。	拆下并清洁或更换。（请见第 7.4.1 章） 需要更换过滤元件覆层和/或过滤元件。（请见第 7.4.2 和 7.4.3 章） 需要更换高效微粒空气过滤器。（请见第 7.5 章）
G. 从除雾器门漏液。	1. 排水滤网堵塞。 2. P 型存水弯堵塞。 3. 收集瓶堵塞。	拆下并清洁排放滤网。（请见第 7.1 章） 清洁 P 型存水弯。（请见第 7.2 章） 取下并清洁收集瓶和瓶旋塞。（请见第 7.3 章）
H. Minihelic 标尺处于红色区域内	1. P 型存水弯堵塞。 2. 收集瓶堵塞或变满。	清洁 P 型存水弯。（请见第 7.2 章） 排空、拆卸和清洁收集瓶与瓶旋塞。（请见第 7.3 章）。
气流不足且 Minihelic 标尺位于绿色区域	1. 三级过滤元件和/或二级过滤元件覆层堵塞 1. 一级过滤器和/或进气导管堵塞	更换三级过滤元件和/或二级过滤元件覆层。（请见第 7.4.2 和 7.4.3 章）。 清洁一级过滤器（请见第 7.4.1 章）和进气导管

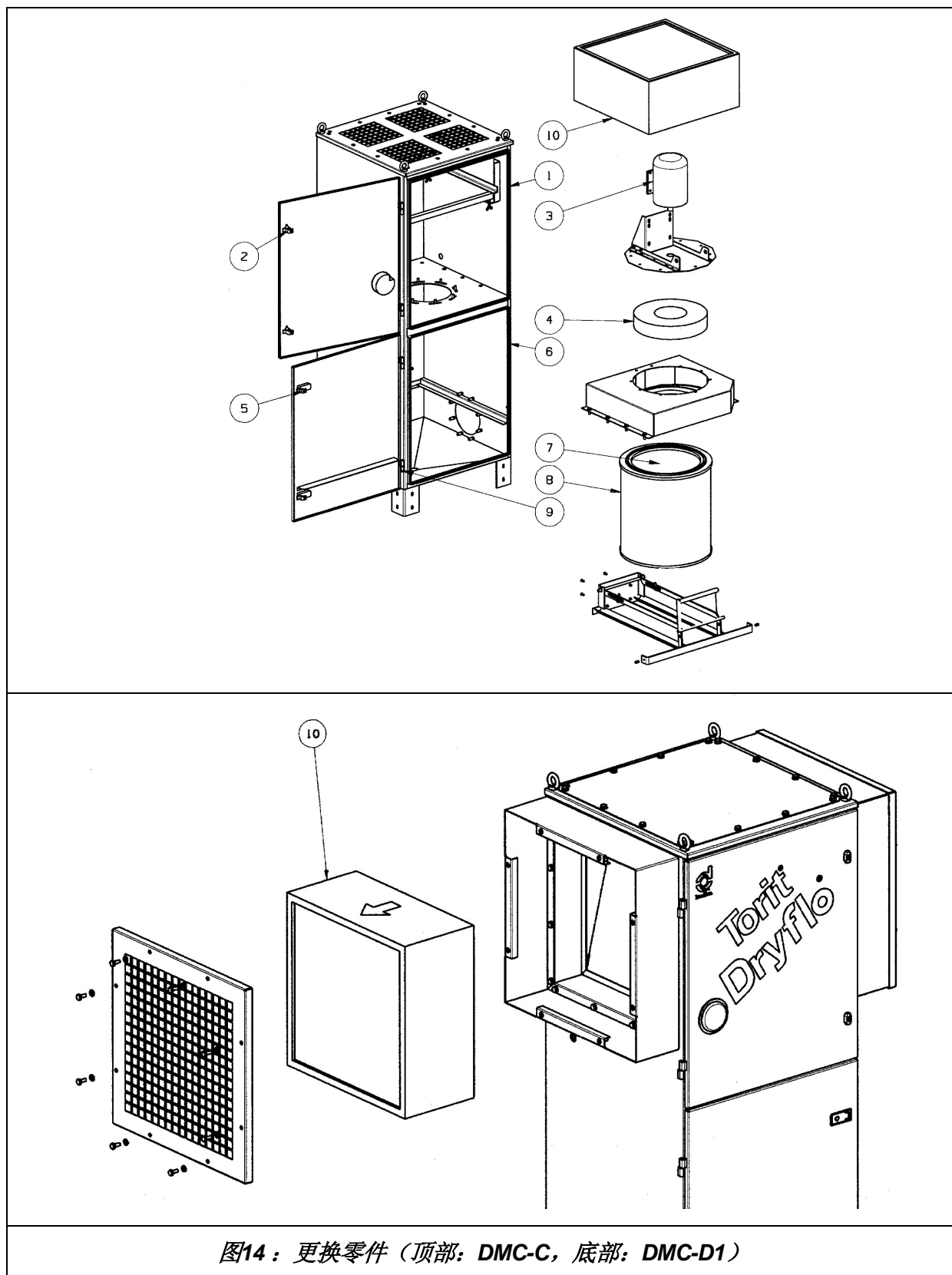


图14：更换零件（顶部：DMC-C，底部：DMC-D1）

备件

项目	零件编号	说明	型号
1	AD1000024	门密封圈组件-清洁空气箱	C + D1
2	262-2371	门锁工具操作	C + D1
3	726-1079	电机 DMC-C – 1.5 kW	C
3	726-1074	电机 DMC-D1 – 2.2 kW	D1
4	726-1078	1.5 kW 电机用风扇轮	C
4	726-1075	2.2 kW 电机用风扇轮	D1
5	AD1000005	门锁齐平	C + D1
6	AD1000025	门密封圈组件-脏污空气箱	C
6	AD1000026	门密封圈组件-脏污空气箱	D1
7	262-5044	三级过滤元件+二级过滤元件覆层	C
7	262-5045	三级过滤元件+二级过滤元件覆层	D1
7	P78-6782	WSO 25（烟雾）过滤元件	D1
8	262-5048	二级过滤元件覆层	C
8	262-5049	二级过滤元件覆层	D1
9	262-2372	铰链	C + D1
10	262-2334	高效微粒空气过滤器	C + D1
	262-2327	一级过滤器-金属丝网	C + D1
	263-4139	一级过滤器-聚丙烯	C + D1
	263-4137	一级过滤器-薄型滤网	C + D1
	263-4140	排水滤网	C + D1
	262-0112	Minihelic 标尺	C + D1
	262-1201	控制箱 3x230V - 50 Hz	C
	262-1171	控制箱 3x400V – 50 Hz	C + D1
	726-1107	Minihelic 标尺组件	C+D1
	726-1076	支脚组件	C+D1
	263-4133	收集瓶	C+D1
	263-4131	P 型存水弯	C
	263-4132	P 型存水弯	D1



订购零件时，请提供除雾器的型号和序列号，以及所需零件的描述和数量。
（对于 DMC-C: 1, DMC-D1: 2 的数量）