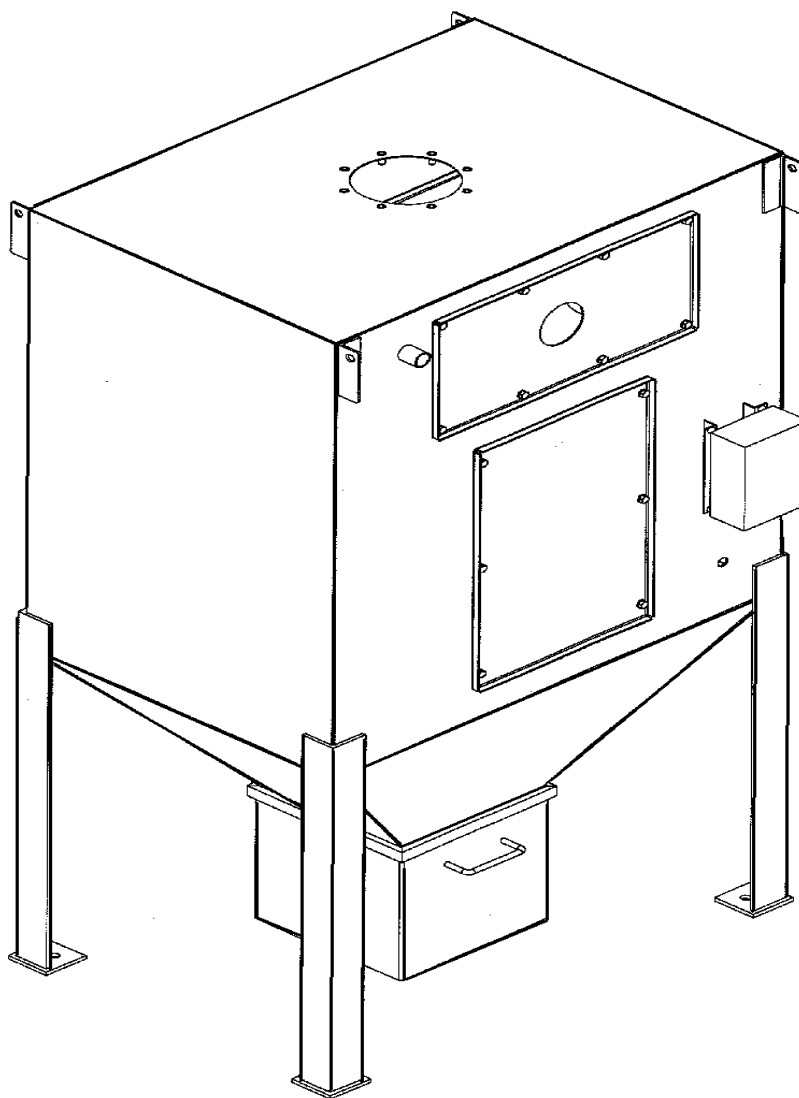


**PARA EL COLECTOR DE POLVO TORIT DCE TIPO TDP450,
TDP675, TDP900, TDP1350**



IMPORTANTE

LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL ANTES DE LA INSTALACIÓN

**DEBERÁ LEER ESTE MANUAL JUNTO CON EL MANUAL Y LOS ESQUEMAS ELÉCTRICOS
SUMINISTRADOS CON EL COLECTOR DE POLVO**

EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS UTILIZADOS



Señala información especial relativa al uso más eficaz.



se refiere a una información especial destinada a prevenir daños.



se refiere a una información especial destinada a prevenir lesiones o daños de importancia.



- 3 -

ÍNDICE

1.	RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD	5
2.	INTRODUCCIÓN.....	6
2.1	Información relativa al producto	6
2.2	Función	7
3.	ANTES DE LA INSTALACIÓN	7
3.1	Emplazamiento	7
3.2	Herramientas y equipo requeridos.....	9
3.3	Entrega e inspección	9
4.	INSTALACIÓN	9
4.1	Descarga y transporte hasta el emplazamiento	9
4.2	Instalación y montaje	10
4.2.1	Instalación de las patas	10
4.2.2	Grupo motoventilador.....	10
4.2.3	Entrada/salida.....	10
4.2.4	Plataformas y escaleras	10
4.2.5	Caja de control	11
4.2.6	Conexión del aire comprimido	11
4.2.7	Conexión eléctrica	11
4.2.8	Conexiones de las tuberías y válvula de registro	12
5.	LISTA DE VERIFICACIÓN ANTES DE LA PUESTA EN SERVICIO	12
6.	PROGRAMA DE FUNCIONAMIENTO	13
7.	MANTENIMIENTO	13
7.1	Eliminación del polvo	14
7.2	Sustitución de los elementos de filtro	14
7.3	Válvula de membrana.....	16
8.	GUÍA PARA LA INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS.....	17
9.	REPUESTOS	19

ÍNDICE DE FIGURAS

FIGURA 1 : VISTA DE UNA INSTALACION TIPICA	6
FIGURA 2 : ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO.....	7
FIGURA 3 : ELIMINACION DEL POLVO DEL SISTEMA DE DESCARGA RAPIDA DE LA ELIMINACION DEL POLVO	14
FIGURA 4 : CONJUNTO DEL TUBO EQUILIBRADOR.....	14
FIGURA 5 : CAMBIAR EL ELEMENTO FILTRANTE.....	15
FIGURA 6 : VALVULA DE MEMBRANA	17
FIGURA 7 : REPUESTOS.....	20

1. RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

Este manual incluye en las secciones adecuadas advertencias relativas a la seguridad del operario. Para evitar situaciones de peligro le proporcionamos los siguientes consejos.



consulte la información especial acerca de la forma de usar el colector de polvo más eficientemente.



se refiere a una información especial destinada a prevenir daños.



se refiere a una información especial destinada a prevenir lesiones o daños de importancia.



- a) Se ha construido el dispositivo de acuerdo con las normas más actuales y las reglas de seguridad admitidas. Sin embargo, si no se manipule con precauciones, se puede suponer riesgos para los usuarios o también daños para el dispositivo.
- b) Solamente se puede emplear el colector de polvo cuando se encuentra en perfecto estado desde el punto de vista técnico, de acuerdo con el uso al que está destinado y siguiendo las instrucciones expuestas en el manual de manejo. Por lo tanto, debe subsanarse inmediatamente todo malfuncionamiento, especialmente aquellos que afectan a la seguridad del aparato.
- c) Asegurarse de proveer los operarios con una formación adecuada antes de la puesta en servicio del dispositivo.

El colector de polvo está destinado exclusivamente para un uso de acuerdo con el contenido de suministro, los esquemas y el documento de especificaciones.

- d) El colector de polvo no está destinado para aplicaciones que usan materiales combustibles suponiendo riesgos de explosión de polvo (por ejemplo hilachas de pulir, papel, polvo de madera, aluminio y magnesio).
- e) la presencia de cigarrillos encendidos o cualquier objeto incandescente en la campana o en los conductos de cualquier sistema de recogida del polvo;
- f) Un servicio regular se avera importante para asegurar un buen rendimiento del colector de polvo.

El usuario de los equipos Torit DCE debe consultar y cumplimentar todas las normas importantes contra incendios y otras que puedan ser aplicables, cuando decida el emplazamiento y funcionamiento de los equipos colectores de polvo.

Es necesario que se disponga para cada suministro de energía eléctrica un dispositivo manual de corte de corriente, de acuerdo con la norma EN 60204-1.

- g) Para prevenir accidentes, durante el funcionamiento debe ser imposible el acceso a la rueda del ventilador. Consulte la norma EN 294.
- h) Antes de cualquier trabajo de mantenimiento se debe desconectar la corriente. Todos los trabajos eléctricos deben realizarse por un electricista cualificado y según las normas locales.

- i) Todas las partes conductoras del equipamiento eléctrico y del colector de polvo que se encuentren descubiertas se conectarán al circuito protector de puesta a masa (consulte la norma EN 60204-1).
- j) Debe cortar el suministro de aire comprimido y purgarlo antes de efectuar ningún trabajo de mantenimiento.
- k) El filtro no puede utilizarse en una atmósfera explosiva (de acuerdo con la directiva 94/9/EC ATEX), a menos que se especifique lo contrario en la placa de características y en el alcance de suministro.
- l) El usuario del colector de polvo es responsable de eliminar cualquier polvo generado por el proceso, de acuerdo con la legislación local.

2. INTRODUCCIÓN

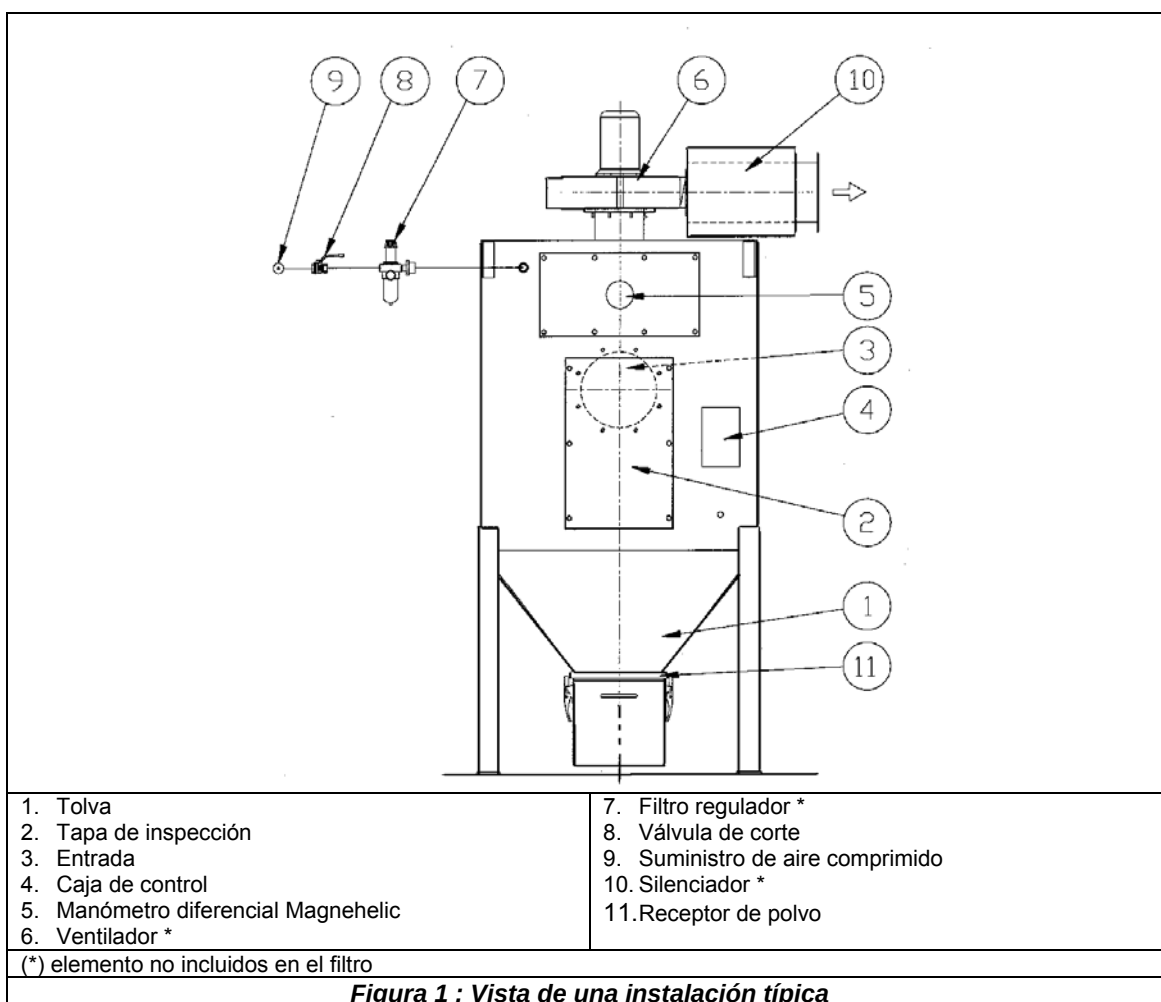


Figura 1 : Vista de una instalación típica

2.1 Información relativa al producto

El colector de polvo se usa para recoger el polvo y las partículas contenidos en el aire. Ya sea como respuesta al problema de la contaminación del aire o como parte del proceso de fabricación, el colector de polvo proporciona una eliminación del polvo continua, de alta eficacia y simultánea con dicho proceso.

Los elementos de filtro constituyen el corazón del colector de polvo. Dichos elementos aseguran que solamente se devuelve aire limpio al entorno de la fábrica.

Siempre dispondrá de apoyo técnico a pie de obra por parte del representante Torit DCE o de los distribuidores locales de Torit DCE para contestar a sus preguntas.

2.2 Función

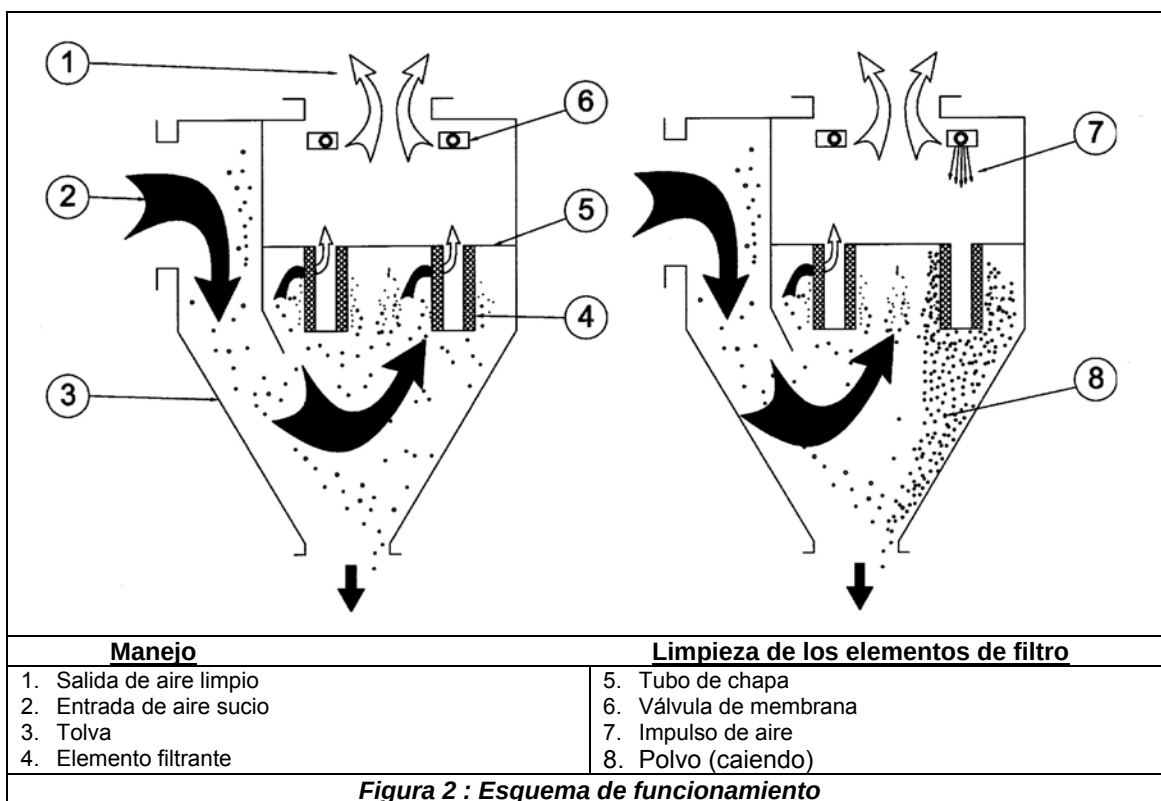
Durante el funcionamiento el aire contaminado entra en el colector de polvo por la entrada de aire sucio y desciende a través de los elementos de filtro.

Se recoge el polvo sobre la superficie exterior de dichos elementos. El aire limpio y filtrado fluye por el centro de los elementos de filtro hacia la cámara de aire limpio, de donde sale a través de la salida del aire limpio y puede ser puesto en circulación de nuevo en el entorno.

Para asegurar el rendimiento óptimo del colector de polvo, es necesario que los elementos de filtro sean limpiados automáticamente y de manera secuencial.

Durante la secuencia de limpieza de los filtros, el temporizador activa una válvula solenoide, lo que hace que la correspondiente válvula de membrana envíe un impulso de aire comprimido a través de los elementos del filtro (de dentro hacia fuera), que desprende los contaminantes recogidos de las superficies exteriores del filtro.

El polvo cae a través de la tolva en el sistema de eliminación del polvo.



3. ANTES DE LA INSTALACIÓN

3.1 Emplazamiento

El colector de polvo tiene que ser situado tomando en cuenta lo siguiente:

- el vaciado del dispositivo de eliminación del polvo (elemento 11, fig. 1)
- la menor longitud posible de los conductos de entrada y salida
- los radios de curvatura de los codos lo más grandes posible
- acceso fácil a las conexiones eléctricas y de aire comprimido
- facilidad del mantenimiento



Debe consultarse el documento de especificaciones técnicas y los planos para obtener las dimensiones y el peso del colector de polvo.

Al calcular el cimient o la estructura de apoyo, hay que tomar los factores siguientes en cuenta:

- el peso del colector de polvo
- el material que va a ser colectado
- el equipo auxiliar
- cargas naturales
- por lo que se refiere a una instalación en el exterior, la nieve y el viento

3.2 Herramientas y equipo requeridos

- Grúa/Carretilla elevadora
- Eslingas, pasadores de horquillas y todo el equipo adecuado de levantamiento
- Herramientas estándar (p. ej., destrorlinnadores, llaves, etc.)
- Taladradora
- Sellante de tuberías

3.3 Entrega e inspección



El colector de polvo normalmente es entregado por camión, completamente montado, y tiene que ser verificado para prevenir cualquier daño que hubiera podido ocurrir durante el transporte. Verifique los componentes recibidos mediante el albarán de envío. Si se encontra que falta alguno de los componentes o que se encuentra dañado, informe de ello a la compañía transportadora y al representante local de Torit DCE.

Piezas entregada por separado con el envío (dependiente de su orden):

- Sistema de eliminación del polvo
- Piezas de transición
- Ventilador (si no montado de origen)
- Carcasa del ventilador
- Silenciador
- Plataforma
- Repuestos
- Tornillo de anclaje
- Equipo/Sellante

4. INSTALACIÓN

4.1 Descarga y transporte hasta el emplazamiento



Antes de la descarga, retire todos los embalaje y las sujeciones.

- Se recomienda el uso de una grúa para la descarga, el transporte y la instalación del colector de polvo.



Hay que conectar las eslingas de levantamiento a las lengüetas de levantamiento por medio de los pasadores de horquillas y distribuir las cargas de manera igual. Utilice barras de distribución si es preciso.

- Se puede utilizar un carretilla eventualmente. Si se utilizan perfiles para el izado (opcional) prestar atención especial para no golpear el sistema opcional de liberación rápida para eliminación de polvo.

4.2 Instalación y montaje



Anclar el colector de polvo al cimiento.



Si alguno de los equipos siguientes se ha pedido y no está montado, seguir las instrucciones correspondientes.

4.2.1 Instalación de las patas

Montaje de la estructura desmontable (opcional)

1. Extender los pies en la posición que se muestra en el dibujo y sujetarlos.
2. Levante todo el conjunto del colector de polvo, colóquelo sobre el (los) juego(s) de patas, y bájelo cuidadosamente hasta su posición.
3. Utilice un juego de pasadores de montaje para alinear los orificios del colector y de las patas, y fije las patas con los pernos M10 x 25, las arandelas y las tuercas. ¡No apriete demasiado, por el momento!
4. Utilice un juego de pasadores de montaje para alinear los orificios de las riostras (contravientos) y el lado trasero de cada juego de patas, y fije las riostras (contravientos) con los pernos M10 x 25, las arandelas y las tuercas.



Los tirantes que se suministran (en caso de estructura desmontable) se deben fijar en ambas direcciones.

5. Vuelva a verificar la posición de los juegos de patas y de las riostras (contravientos) comparándolos con el croquis de disposición.



El filtro se debe anclar (ver la lista de recambios para el tipo de anclaje a usar).

6. Nivele el colector de polvo mientras todavía está sostenido por la grúa/carretilla elevadora. Apriete todos los herrajes en los pies, las riostras cruzadas y los anclajes de fijación.
7. Antes de soltar el filtro de la carretilla o grúa, comprobar que todos los elementos del filtro están fuertemente sujetos.

4.2.2 Grupo motoventilador

Si el conjunto del ventilador no está premontado, colocarlo y anclarlo en la posición prevista.



Cuando instale el ventilador:

- Haga girar la rueda del ventilador antes de la instalación y después de instalarla en la carcasa para asegurar que dispone de la holgura adecuada.
- Compruebe el sentido de giro de la rueda del ventilador (dirección de la flecha).

4.2.3 Entrada/salida

Si no está montado, montar las entradas y salidas como se muestra en los esquemas específicos.

4.2.4 Plataformas y escaleras

Cuando se deben elevar las plataformas y las escaleras se hará mediante grúas o carretillas elevadoras con extremo cuidado.



Asegúrese bien de que todos los pernos han sido apretados segura y y firmemente a fondo y que las patas de la plataforma y de la escalera están bien ancladas en las fundaciones.

4.2.5 Caja de control



Según nuestros procedimientos, la caja de control está montada en origen sobre el colector de polvo (excepto si se especifica en contrario en la orden de pedido).



Todas las instrucciones relativas a los mandos se encuentran en un manual separado [(1A3119-8064) (IPC)].

4.2.6 Conexión del aire comprimido



- La presión del aire comprimido debe estar entre 6 y 7 bar.
- Asegúrese de que todos los componentes del aire comprimido están dimensionados adecuadamente para que cumplan los máximos requisitos del sistema de 45,0 Nlitros por pulsación con una presión de suministro de max 7 bar (= Presión diseño) .
- Es necesario que se tomen las precauciones necesarias para que no se exceda esta presión. Se requiere la instalación de una válvula de seguridad, si el suministro puede exceder esta presión. Se adjunta también una etiqueta a cada calderín, indicando los detalles del calderín.
- El suministro de aire comprimido tienen que ser libre de aceite y de humedad.
- La tubería se debe instalar con caída en la dirección del flujo, para ayudar al drenaje de la misma. En el punto más bajo de la instalación se debe montar un grifo de purga.
- Se deben purgar las conducciones del aire comprimido para eliminar residuos antes de efectuar la conexión al distribuidor.
- Conecte la conducción de suministro de aire comprimido a la correspondiente conexión del colector de polvo.
- Utilice cinta de sellado de roscas o sellante de tuberías en todas las conexiones de aire comprimido.
- Se debe instalar en la conducción de suministro de aire comprimido una válvula de corte, un separador de agua/filtro con drenaje automático de los productos de condensación y un regulador de presión con manómetro.

Para poder efectuar convenientemente los trabajos de mantenimiento, disponga estos componentes junto al colector de polvo.

4.2.7 Conexión eléctrica



La información sobre tensión e intensidad se encuentran en la placa de características del motor del ventilador. Si se suministra una corriente mayor que la recomendada por los fabricantes para su funcionamiento normal se producirán daños.

- Si el ventilador no se encuentra premontado, conecte el motor del ventilador a la caja de control de acuerdo con el esquema de conexiones.
- Conecte la alimentación principal de potencia a la caja de control de acuerdo con el esquema de conexiones incluido en la caja de control.



Compruebe el sentido de giro de la rueda del ventilador (dirección de la flecha en la carcasa del ventilador). En el caso de que el ventilador gire en sentido contrario, proporcionará solamente un 40 % del volumen de aire previsto.

Para invertir un sentido de giro incorrecto del ventilador, interrumpa todas las conexiones eléctricas e invierta las parejas de cables de conexión (solamente alimentación trifásica) en el lado de salida del arrancador del motor.

4.2.8 Conexiones de las tuberías y válvula de registro

Conectar:

- Ventilador y colector de polvo
- Entrada
- Salida si es preciso



Todas las conexiones tienen que ser selladas de manera adecuada.



Si no hay registro integrado a la unidad, es ABSOLUTAMENTE NECESARIO instalar uno para regular el caudal de aire.

5. LISTA DE VERIFICACIÓN ANTES DE LA PUESTA EN SERVICIO



- Seguir todas las etapas antes de la primera puesta en servicio cuando el colector de polvo no ha sido utilizado durante un período largo.
- Para un uso diario, seguir las etapas 1, 2, 4, 5, y 7.

1. Antes de la puesta en servicio, asegúrese de que no existen residuos en la salida del ventilador.
2. Asegúrese de que el sistema de eliminación de polvo está correctamente instalado bajo la tolva.



Un caudal excesivo de aire puede producir el fallo eléctrico del motor del ventilador o reducir espectacularmente la vida de los elementos de filtro.

3. Verifique que la válvula de registro está medio cerrada.
4. Verifique que las puertas de acceso están cerradas.
5. Conecte la alimentación eléctrica y pulse el interruptor 'ON'.
6. Verifique el caudal de aire por medio de un tubo piloto y un micromanómetro en la tubería y ajuste la válvula de registro al caudal de aire deseado.



Si hay una válvula de registro integrada, desactivar el ventilador antes de abrir la puerta de acceso.

7. Activar el suministro de aire comprimido. Mediante el regulador del aire comprimido ajuste la presión a 6,5 bar.



No aumente la presión del aire comprimido por encima de 7 bar, ya que pueden producirse daños en los componentes.

El ciclo de limpieza sólo arranca cuando es preciso. Por lo que se refiere a los ajustes personalizados, vease el manual de controles.

6. PROGRAMA DE FUNCIONAMIENTO

Para asegurar un buen rendimiento del colector de polvo, hay que seguir los puntos de verificación listados a continuación de acuerdo con la tabla de programas.

Nº	Punto de control	Tipo de control	Acción recomendada	Diario	Semanas			
					2	4	8	26
1.	Tablero de control	Diodo de alarma de inspección visual (iluminado)	Ver el guía de investigación de averías en el manual de control	X				
2.	Sistema de eliminación del polvo	Compruebe el contenido del (de los) receptor(es) de polvo.	Si está $\frac{3}{4}$ lleno, vacíe el receptor de polvo (ver capítulo 7.1)	X				
3.	Grupo motoventilador	Ruido excesivo	Ver el capítulo 8 del guía de investigación de las averías	X				
4	Compartimento de aire limpio	Emisión: aparece polvo en la cámara de aire limpio	Ver el capítulo 8 del guía de investigación de las averías		X			
5	Ajustes de los controles	En la caja de control, compruebe los valores en ambos potenciómetros (tiempo de impulso 100 milisegundos, tiempo de intervalo 10 segundos). Ver manual separado.	El tiempo de intervalo debe fijarse normalmente en 10 segundos. El tiempo de impulso en 100 milisegundos.		X			
6	Filtro / regulador	Aceite y/o agua en el depósito.	Desconecte y purgue el aire comprimido antes de actuar sobre él. Limpie el separador de aceite/agua. Compruebe el compresor		X			
7	Válvulas de membrana	Se produce ruido de escape de aire.	Ver el capítulo 8 del guía de investigación de las averías			X		
8	Portilla de acceso	Inspección visual de la juntas	Sustituir las juntas si es preciso			X		
9	Conducciones de conexión	Compruebe la existencia de fugas	Repárelos si es preciso				X	
10	Colector de polvo y plataforma	Verificar la existencia de daños, su resistencia y la presencia de corrosión	Reparación o sustitución si es preciso					X
11	Elemento filtrante	Sustitución preventiva de todos los elementos de filtro (ver capítulo 7.2)	Excepto si se especifica en contrario en el contenido de suministro, cada dos años .					

7. MANTENIMIENTO



- Desconecte la corriente eléctrica antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento.
- Debe cortar el suministro de aire comprimido y purgarlo antes de efectuar ningún trabajo de mantenimiento en los componentes correspondientes.
- No se debe realizar ninguna operación de soldadura en el interior sin disponer de protección contra incendios.
- Evítese el contacto o la exposición al polvo en el transcurso de las operaciones de mantenimiento.

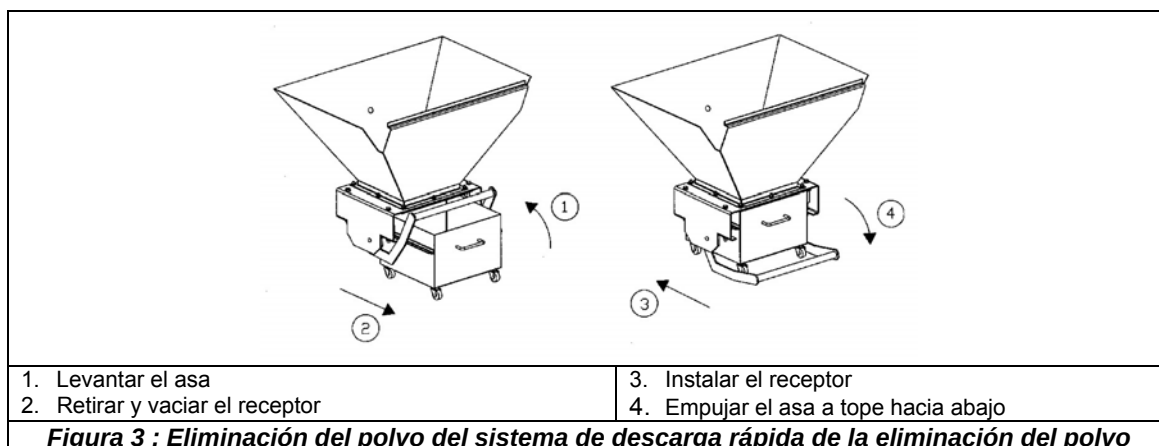
7.1 Eliminación del polvo



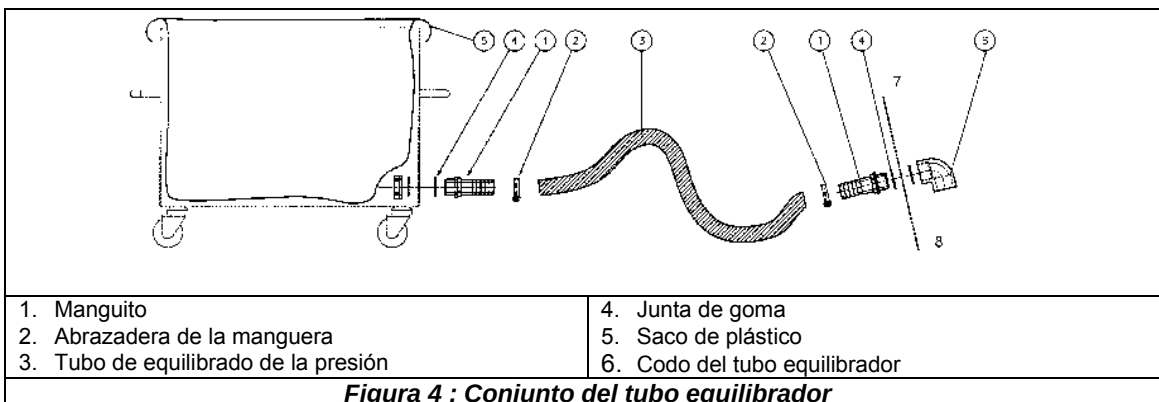
No deje que el receptor de polvo se llene en exceso. Puede suponer un rendimiento bajo del colector de polvo.

Pare el colector de polvo y vacíe el receptor de polvo con regularidad (se recomienda vaciar el receptor cuando está 3/4 lleno).

El receptor se puede instalar y sacar como se indica a continuación:



Si se utilizan sacos de plástico se recomienda un tubo de equilibrado de presión. Si se entrega ésta por separado, tiene que ser montada de acuerdo con la figura 7.



Un agujero ya ha sido perforado en la parte trasera de la tolva para la conexión. Si el sistema está instalado para retirar el receptor desde la parte trasera (posición 0°), debe taladrarse un agujero (diámetro 28,5 mm) en el lado opuesto de la tolva. El agujero pre-taladrado debe taparse.

7.2 Sustitución de los elementos de filtro

(Ver figura “Sustitución del elemento filtrante”)



Todos los elementos de filtro tienen que ser sustituidos al mismo tiempo.



Los filtros llenados de polvo pueden ser pesados y de difícil manejo. Disponga los medios adecuados de acceso para sustituir los elementos de filtro con seguridad en caso de que no se haya instalado una plataforma.

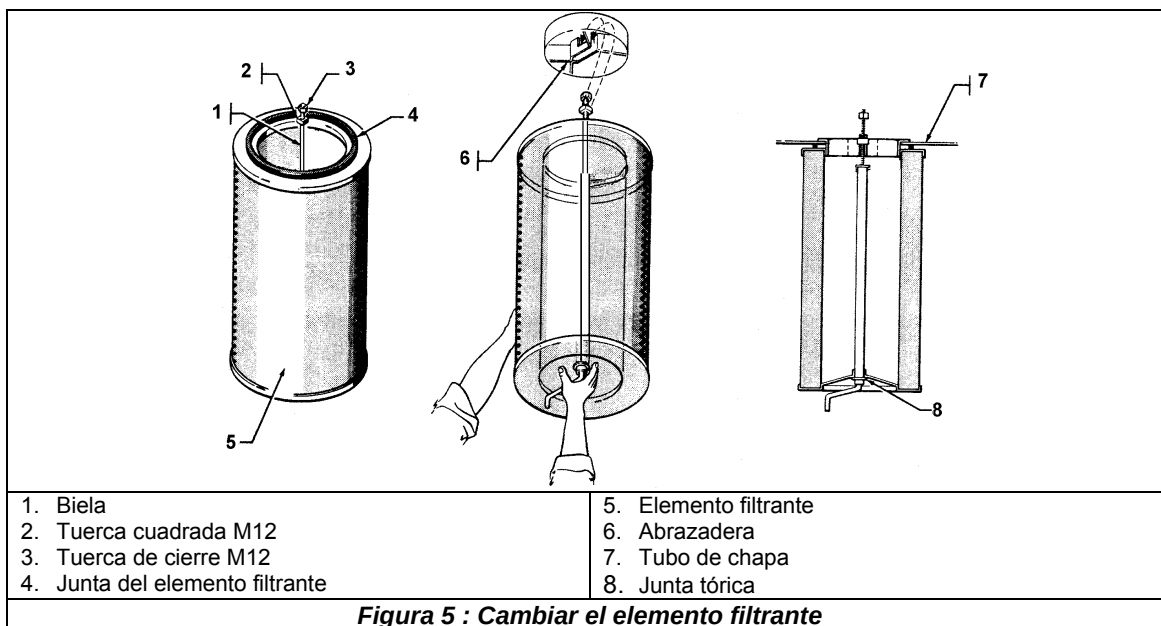
1. Abrir la puerta de la cámara de aire sucio.
2. Retire la tapa del elemento de filtro destornillando las tuercas de mariposa en el sentido contrario a las agujas del reloj. Dejar a un lado la tapa.
3. Gire los filtros para romper las juntas de cierre entre el elemento filtrante y la placa tubular (ver figura "Esquema operativo") y tire cualquier acumulación suelta de polvo en la parte superior del elemento filtrante.
Retirar la tuerca de la biela de su ranura y sacar el elemento filtrante fuera del filtro.



- Los elementos de filtro Torit DCE auténticos son los únicos filtros de recambio que proporcionan el alto nivel de rendimiento que el usuario debe esperar de su inversión en el colector de polvo de Torit DCE.
 - No dejar caer el nuevo elemento de filtro, ni golpearlo contra el suelo ni contra ninguna superficie dura. Se podrían producir daños en el elemento que ocasionarían posibles fugas. Hay que limpiar el polvo de la placa tubular, alrededor de la abertura para asegurar un cierre positivo de la junta del filtro.
4. Aplicar una capa fina de grasa o vaselina a la junta y sujetar el elemento en la abrazadera con la tuerca cuadrada dentro de la ranura. La junta debe mirar hacia el tubo de chapa.
 5. Girar la biela a mano. Apretar a mano pero sin utilizar herramientas, para impedir fugas.



- Si la junta ha sido dañada, la tapa tiene que ser sustituida.
- Si existe falta de presión en las juntas de los filtros se pueden producir fugas.



7.3 Válvula de membrana

Desmontaje y montaje de la válvula



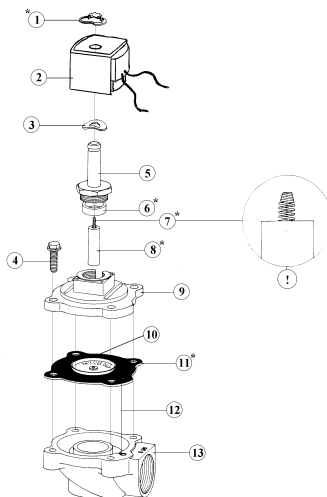
Despresurice la válvula antes de efectuar ninguna reparación.



Para evitar daños en el cuerpo de la válvula, **NO SOBREAPRIETE LAS CONEXIONES DE LAS TUBERÍAS**. Si se utiliza pasta, spray o cinta de Teflón, u otro lubricante similar, tenga especial cuidado a causa del menor rozamiento.

Despresurice la válvula. Proceda de la forma siguiente:

1. Retire los tornillos de la tapa de la válvula y la tapa.
2. Se accede de esta forma al conjunto de la membrana para su limpieza o sustitución. Sustitúyalo si está desgastado o dañado.
3. Efectúe el montaje en orden inverso al desmontaje, prestando especial atención a los dibujos de despiece suministrados para la colocación del conjunto de la membrana.
4. Cuando instale el conjunto de la membrana asegúrese de que el rótulo **"THIS SIDE OUT"** (Este lado hacia afuera) se enfrenta a la tapa de la válvula y de que el orificio de sangrado del conjunto de la membrana está alineado con la cavidad del cuerpo y de la tapa de la válvula. Las superficies exteriores de la membrana, del cuerpo y de la tapa deben estar alineados.
5. Reponga los tornillos de la tapa y apriételos diagonalmente. Par de priete de los tornillos de la tapa (4): $7 \pm$ Newtons·metro.
6. Después de la operación de mantenimiento, haga funcionar la válvula unas cuantas veces para asegurarse de que abre y cierra correctamente.



- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Anilla de retención (*) 2. Bobina 3. Arandela elástica 4. Tornillos de la tapa (4) 5. Subconjunto de base del solenoide (apretar con un par de 20 Nm) 6. Silenciador (*) 7. Muelle (*) | <ol style="list-style-type: none"> 8. Conjunto del núcleo (*) 9. Cubierta de la válvula 10. Rótulo "THIS SIDE OUT" (Este lado hacia afuera) en el conjunto de la membrana, enfrentado a la tapa de la válvula 11. Válvula de membrana (*) 12. El orificio de sangrado del conjunto de la membrana debe estar alineado con la cavidad en el cuerpo y la tapa de la válvula. Las superficies exteriores de la membrana, del cuerpo y de la tapa deben estar alineados. 13. Cuerpo de la válvula |
|---|---|

(!) Coloque el muelle con su parte cónica hacia arriba

(*) Piezas incluidas en el 'kit' de reparación del diafragma.

Figura 6 : Válvula de membrana

8. GUÍA PARA LA INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS



Consulte otros manuales, si es necesario (p.ej. controles, ventiladores,...)



Desconecte los suministros de energía y aire comprimido antes de dar servicio.

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
A. El ventilador no se arranca	1. No se ha efectuado correctamente el cableado.	Compruebe y corrija el cableado interno del motor con las conexiones adecuadas para el voltaje empleado (consulte los esquemas de conexiones).
	2. No se han usado para el motor cables de la sección adecuada	Cambie el cableado de acuerdo con los reglamentos electrotécnicos nacionales y locales.
B. El ventilador arranca pero no mantienen su funcionamiento.	1. Se ha instalado una protección de sobrecarga incorrecta.	Compruebe que es correcta la protección de sobrecarga del motor. Reármela o sustitúyala si es preciso con la de valor adecuado.
	2. Las puertas del colector de polvo están abiertas y no apretadas.	Apriete firmemente las puertas (véase la figura 1).
	3. La tolva abierta a la atmósfera.	Instale el receptor de polvo bajo la tolva y ciérrelo con seguridad
	4. La válvula de registro no está ajustada correctamente.	Compruebe que el caudal de aire en las conducciones cumple los requisitos adecuados. Ajuste la válvula de registro hasta conseguir el caudal de aire correcto. No intente hacer funcionar el aparato sin tener conectada la conducción de entrada. (véase el capítulo 5)
	5. Fusibles del circuito eléctrico.	Compruebe que el circuito de alimentación tiene la potencia suficiente para mover todo el equipo. Limpie las palas
C. Ruido/vibración excesivos del ventilador	1. Depósitos de polvo en las palas	
 Si ocurre esto, debe corregirse inmediatamente	2. Palas desgastadas.	La rueda del ventilador tiene que ser sustituida
	3. Cojinetes desgastados	Los cojinetes tienen que ser sustituidos
D. Emisión de polvo	1. Los elementos de filtro se han instalado incorrectamente.	Compruebe que las juntas del (de los) elemento(s) de filtro están firmemente apretadas contra el tubo de chapa (las tuercas de mariposa del elemento de filtro deben estar apretadas a mano fuertemente).
	2. Daño en el elemento de filtro, tapas de los extremos abolladas, juntas dañadas o perforaciones en el material plisado.	Sustituya los elementos de filtro. (véase el capítulo 7.2)
	3. Las puertas no son herméticas	Apriete las puertas correctamente y verificar hermetismo
E. Caudal de aire insuficiente	1. La rueda del ventilador gira en el sentido contrarion	Compruebe el sentido de giro del ventilador. Referirse a la pegatina que indica el sentido correcto sobre la carcasa del ventilador (ver capítulo 4.2.2)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
	2. Las aberturas no son correctamente selladas	Compruebe que las puertas están cerradas y que ajustan herméticamente (véase la figura 1). Compruebe también en la zona de la tolva que las aberturas estén cerradas y que esté instalada la eliminación de polvo de la tolva.
	3. Salida obstruida	Verificar la presencia de obstrucción en la salida. Eliminar todo material o residuos que están obstruyendo la salida
	4. Elementos de filtro obturados:	Compruebe que la presión del suministro de aire comprimido es de 6 bar como mínimo. Aumente la presión a un máximo de 7 bar. Consulte la guía para la investigación de averías del manual de control. Limpiar el sistema de eliminación de polvo como descrito en el capítulo 7.1. Limpiar la tolva
	a. Falta de aire comprimido.	
	b. Limpieza por pulsación no energizada	
	c. El sistema de eliminación de polvo está demasiado lleno o taponado.	
F. Ruído excesivo de la válvula de membrana.	d. Tolva llena de polvo o taponada	Abbrir la compuerta deslizante bajo la tolva
	e. La válvula de compuerta deslizante bajo la tolva (si está montada) está cerrada.	ser sustituidos como descrito en el capítulo 7.2
	f. Hay que sustituir los elementos de filtro.	Compruebe la existencia de residuos, desgaste de la válvula o fallo de la membrana, desmontando la tapa de la membrana en las válvulas solenoides. Compruebe así mismo si hay fugas y/o daños en los solenoides. Si las válvulas de membrana o la válvulas solenoides están dañadas, sustituir las o sustituir las piezas dañadas. Referirse al manual de funcionamiento de los controles.
	5. No funcionan las válvulas solenoides/válvulas de membrana	
	Pérdidas de aire comprimido en las válvulas solenoides/válvulas de membrana.	
	b. El control de impulsos de la tarjeta de circuito impreso se ha averiado o está mal ajustado	Compruebe la existencia de residuos, obstrucción, desgaste de la válvula o fallo desmontando la tapa de la membrana. Si las válvulas de membrana está dañada, sustituir la o sustituir las piezas dañadas.
	1. Fallo de la válvula de membrana	

9. REPUESTOS

Nº elemento	Número de pieza	Descripción
4	262-5002	Elemento filtrador Torit DCE Ultra-Web
4	262-5023	Elemento filtrador Torit DCE Ultra-Web FR
4	262-5061	Elemento filtrador Torit DCE Fibra-Web
4	262-5074	Elemento de filtro Torit-Tex de Torit DCE
1	262-0139	Válvula de membrana 1"
fig 6	262-0087	Kit de reparación de válvulas de membrana
	262-0138	Conjunto reparación juntas
2	0701-1625	Junta tórica
3	262-2569	Junta tapa inspección (2.5 m)
5	0701-1144	Conexión hembra 1" BSP
6	262-2310	Correa
7	262-3004	Tuerca de cierre
8	262-3003	Tuerca cuadrada
9	262-3002	Junta tórica
10	262-3001	Biela
11	262-2325	Tornillo M12 (opcional)
12	1A31599361	Controlador IPC
12	1A31599362	Controlador IPC Delta P
13	0701-1615	Mt. Multicable (7 x1 mm ²)
14	0701-1640	Manguito
15	262-1295	Pack de terminales
16	262-2015	Manómetro diferencial Magnehelic
17	262-3025	Codo hembra
18	262-3024	Te M8
19	262-0025	Tubo de Nylon negro diam. 6x4



Cuando haga pedidos de piezas, indique el número de modelo y el número de serie del colector de polvo, el número de pieza, su descripción y la cantidad deseada de piezas

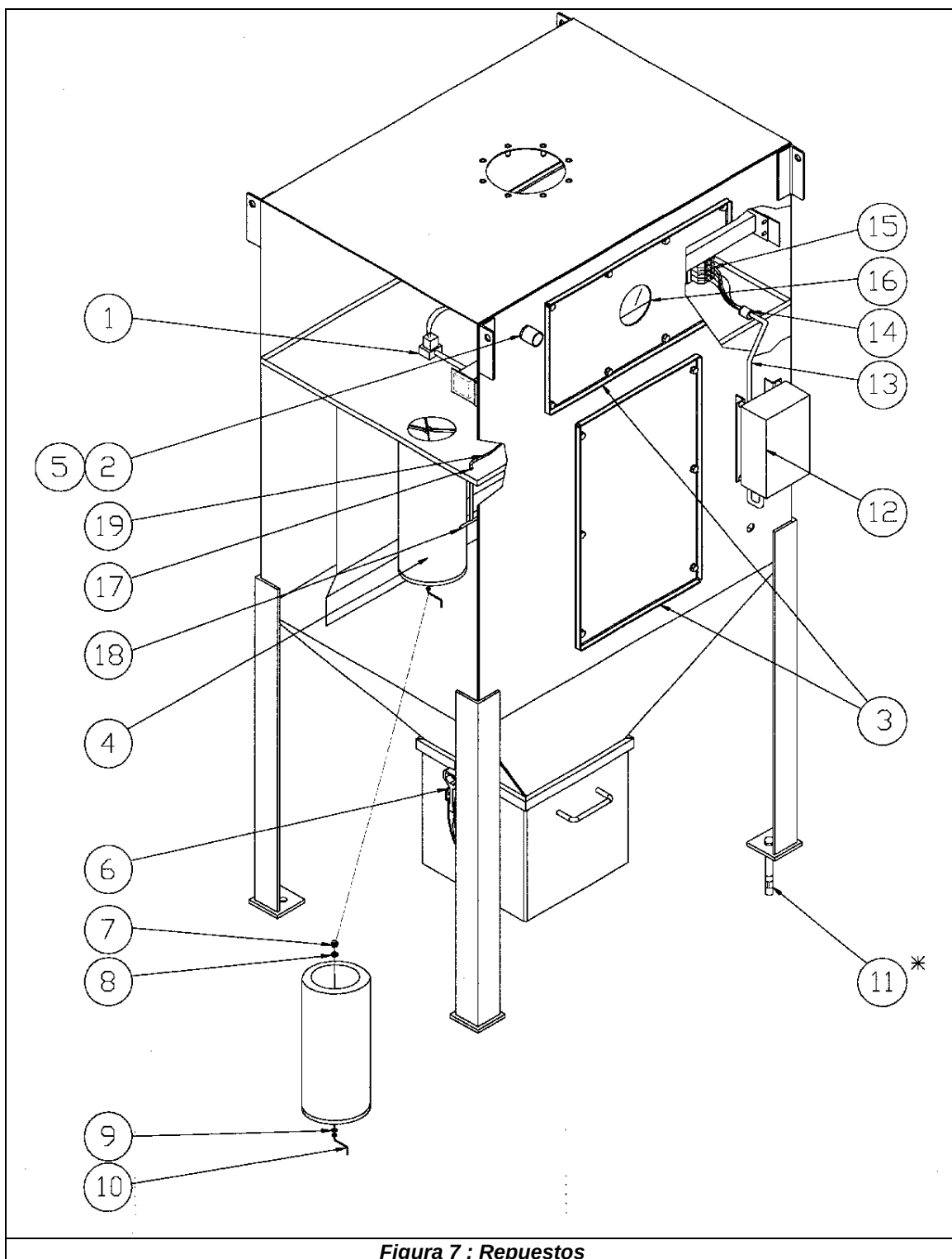


Figura 7 : Repuestos

